PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-255306

(43)Date of publication of application: 21.09.2001

(51)Int.CI.

GOIN 29/00 HOIS 3/00

(21)Application number: 2000-065667

(71)Applicant: NATL INST OF ADVANCED INDUSTRIAL

SCIENCE & TECHNOLOGY METI

TOSHIBA CORP

(22)Date of filing:

09.03.2000

(72)Inventor: OCHIAI MAKOTO

MUKAI SHIGEHIKO

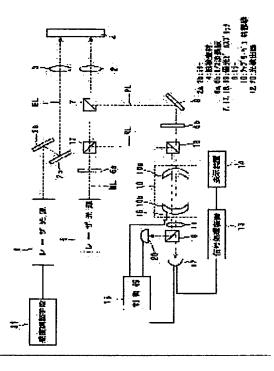
MUKAI SHIGEHIKU SANO YUJI

KANEMOTO SHIGERU NAKANO HIDETOSHI

(54) LASER ULTRASONIC APPARATUS

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a laser ultrasonic apparatus capable of detecting a weak luminous intensity signal with high sensitivity and capable of observing minute frequency shift contained therein in magnitude of a noise level or more. SOLUTION: The laser ultrasonic apparatus is equipped with a resonator length control means 15 for allowing the output signal level of a light detection means 12 or a part of measuring laser beam to be incident on a Fabry-Perot resonator 10 through a light path avoiding a material to be inspected and controlling the resonance length of the Fabry-Perot resonator 10 from the output signal level of a separate light detection means 20 for detecting the intensity of the output light of the resonator, and a sensitivity adjusting means 31 for adjusting the sensitivity of the light detection means 12 on the basis of predetermined time delay and predetermined time width in the modulation timing of a first laser beam source 1.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

3331-416

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001—255306

(P2001 - 255306A)

(43)公開日 平成13年9月21日(2001.9.21)

(51) Int.Cl. 7 G 0 1 N 29/00 H 0 1 S 3/00 酸別記号 501

FI G01N 29/00 H01S 3/00

デーマコート*(参考) 501 2G047 F 5F072

審査請求 未請求 請求項の数16 〇L (全 36 頁)

(21)出願番号

特願2000-65667(P2000-65667)

(22)出願日

平成12年3月9日(2000.3.9)

(71)出願人 301000011

経済産業省産業技術総合研究所長 東京都千代田区霞が関1丁目3番1号

(74)上記1名の復代理人 100078765

弁理士 波多野 久 (外1名)

(71)出願人 000003078

株式会社東芝

東京都港区芝浦一丁目1番1号

(74)上記1名の代理人 100078765

弁理士 波多野 久 (外1名)

(72)発明者 落合 誠

神奈川県横浜市磯子区新杉田町8番地 株

式会社東芝横浜事業所内

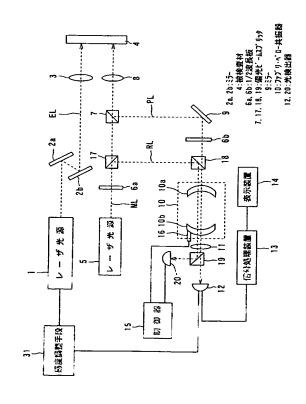
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 レーザ超音波装置

(57) 【要約】

【課題】微弱な光強度信号を感度良く検出することができ、かつその中に含まれる微小な周波数シフトをノイズレベル以上の大きさで観測できるレーザ超音波装置を提供する。

【解決手段】光検出手段12の出力信号レベルあるいは計測用レーザビームの一部を被検査材4を回避した光路でファブリ・ペロー共振器10に入射し、その出力光の強度を検出した別の光検出手段20の出力信号レベルからファブリ・ペロー共振器10の共振長を制御するための共振器長制御手段15と、第1のレーザ光源1の変調タイミングを基準とし、所定の時間遅れと所定の時間福で光検出手段12の感度を調整する感度調整手段31とを備えた。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 被検査材に超音波を発生させるために変 調された励起用レーザビームを発する第1のレーザ光源 と、前記被検査材を伝播した超音波を観測するための計 測用レーザビームを発する第2のレーザ光源と、前記励 起用レーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の 条件で照射するための第1の光学手段と、前記計測用レ ーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の条件で 照射するとともに、前記被検査材からの反射光を導くた めの第2の光学手段と、この第2の光学手段によって導 かれた反射光を入射するファブリ・ペロー共振器と、こ のファブリ・ペロー共振器の出力光の強度を検出する少 なくとも1個の光検出手段と、この光検出手段の出力信 号レベルあるいは前記計測用レーザビームの一部を前記 被検査材を回避した光路で前記ファブリ・ペロー共振器 に入射し、その出力光の強度を検出した別の光検出手段 の出力信号レベルから前記ファブリ・ペロー共振器の共 振長を制御するための共振器長制御手段と、前記第1の レーザ光源の変調タイミングを基準とし、所定の時間遅 れと所定の時間幅で前記光検出手段の感度を調整する感 度調整手段とを備えたことを特徴とするレーザ超音波装 置。

【請求項2】 被検査材に超音波を発生させるために変 調された励起用レーザビームを発する第1のレーザ光源 と、前記被検査材を伝播した超音波を観測するための計 測用レーザビームを発する第2のレーザ光源と、前記励 起用レーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の 条件で照射するための第1の光学手段と、前記計測用レ ーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の条件で 照射するとともに、前記被検査材からの反射光を導くた めの第2の光学手段と、この第2の光学手段によって導 かれた反射光を入射するファブリ・ペロー共振器と、こ のファブリ・ペロー共振器の出力光の強度を検出する少 なくとも1個の光検出手段と、この光検出手段のうち1 つの出力信号レベルあるいは前記計測用レーザビームの 一部を前記被検査材を回避した光路で前記ファブリ・ペ ロー共振器に入射し、その出力光の強度を検出した別の 光検出手段の出力信号レベルから前記ファブリ・ペロー 共振器の共振長を制御するための共振器長制御手段と、 前記光検出手段の出力信号レベルから前記ファブリ・ペ 40 ロー共振器への入射光量を調整するとともに、前記第2 のレーザ光源の発振光の光路上に配置した光量調整手段 とを備えたことを特徴とするレーザ超音波装置。

【請求項3】 被検査材に超音波を発生させるために変調された制起用レーザビームを発する第1のレーザ光源と、前記被検査材を伝播した超音波を観測するための計測用レーザビームを発する第2のレーザ光源と、前記制起用レーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の条件で照射するための第1の光学手段と、前記計測用レーザビームを少なくとも2つのレーザビームに分岐する

ための第1の光分岐手段と、この第1の分岐手段によっ て分岐された少なくとも1つのレーザビームの光周波数 を所定量だけシフトするための光変調手段と、前記第1 の分岐手段で分岐された他方のレーザビームを前記被検 査材の所定の位置に所定の条件で照射するとともに、前 記被検査材からの反射光を導き、さらに前記光変調手段 によって変調されたレーザビームと同一光路に合成する ための第2の光学手段と、この第2の光学手段によって 合成された光線を入射するファブリ・ペロー共振器と、 このファブリ・ペロー共振器の出力光を前記被検査材か らの反射光と前記光変調手段によって変調されたレーザ ビームに分離する第2の光分は手段と、この第2の光分 岐手段で分離された各々の光信号強度を検出する少なく とも2個の光検出手段と、これらの光検出手段のうち前 記光変調手段によって変調されたレーザビームを受光し た前記光検出手段の出力信号レベルから前記ファブリ・ ペロー共振器の共振長を制御するための共振器長制御手 段とを備えたことを特徴とするレーザ超音波装置。

【請求項4】 被検査材に超音波を発生させるために変 調された励起用レーザビームを発する第1のレーザ光源 と、前記被検査材を伝播した超音波を観測するための計 測用レーザビームを発する第2のレーザ光源と、前記励 起用レーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の 条件で照射するための第1の光学手段と、前記計測用レ ーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の条件で 照射するとともに、前記被検査材からの反射光を導くた めの第2の光学手段と、この第2の光学手段によって導 かれた反射光を入射するファブリ・ペロー共振器と、こ のファブリ・ペロー共振器の出力光の強度を検出する少 なくとも1個の光検出手段と、この光検出手段のうち1 つの出力信号レベルあるいは前記計測用レーザビームの 一部を前記ファブリ・ペロー共振器に入射し、その出力 光の強度を検出した別の光検出手段の出力信号レベルか ら前記ファブリ・ペロー共振器の共振長を制御するため の共振器長制御手段とを備え、この共振器長制御手段 は、前記ファブリ・ペロー共振器の2枚のミラーの間に 挿入され、かつ透過長さを調整可能なレーザビーム透過 部材であることを特徴とするレーザ超音波装置。

【請求項5】 被検査材に超音波を発生させるために変調された励起用レーザビームを発する第1のレーザ光源と、前記被検査材を伝播した超音波を観測するための計測用レーザビームを発する第2のレーザ光源と、前記励起用レーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の条件で照射するための第1の光学手段と、前記計測用レーザビームを前記被検査材からの反射光を導くための第2の光学手段と、この第2の光学手段によって導かれた反射光を入射するファブリ・ペロー共振器と、このファブリ・ペロー共振器の出力光の強度を検出する少なくとも1個の光検出手段と、この光検出手段のうち1

つの出力信号レベルあるいは前記計測用レーザビームの一部を前記被検査材を回避した光路で前記ファブリ・ペロー共振器に入射し、その出力光の強度を検出した別の光検出手段の出力信号レベルから前記ファブリ・ペロー共振器の共振長を制御するための共振器長制御手段とを備え、この共振器制御手段は、前記ファブリ・ペロー共振器を空間的に密閉する密閉手段と、この密閉手段の内部圧力を調整するための圧力調整手段であることを特徴とするレーザ超音波装置。

【請求項6】 被検査材に超音波を発生させるために変 調された励起用レーザビームを発する第1のレーザ光源 と、前記被検査材を伝播した超音波を観測するための計 測用レーザビームを発する第2のレーザ光源と、前記励 起用レーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の 条件で照射するための第1の光学手段と、前記計測用レ ーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の条件で 照射するとともに、前記被検査材からの反射光を導くた めの第2の光学手段と、この第2の光学手段によって導 かれた反射光を入射するファブリ・ペロー共振器と、こ のファブリ・ペロー共振器の出力光の強度を検出する少 なくとも1個の光検出手段と、この光検出手段のうち1 つの出力信号レベルあるいは前記計測用レーザビームの 一部を前記被検査材を回避した光路で前記ファブリ・ペ ロー共振器に入射し、その出力光の強度を検出した別の 光検出手段の出力信号レベルから前記ファブリ・ペロー 共振器の共振長を制御するための共振器長制御手段とを 備え、前記ファブリ・ペロー共振器は、光軸方向に対向 する面を焦点とする曲面形状に形成され、かつ光路に所 定の反射率の反射面を有するレーザビーム透過部材であ る一方、前記共振器長制御手段が、前記レーザビーム透 過部材の光軸に対する傾きを調整するための駆動機構を 制御することを特徴とするレーザ超音波装置。

【請求項7】 被検査材に超音波を発生させるために変 調された励起用レーザビームを発する第1のレーザ光源 と、前記被検査材を伝播した超音波を観測するための計 測用レーザビームを発する第2のレーザ光源と、前記励 起用レーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の 条件で照射するための第1の光学手段と、前記計測用レ ーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の条件で 照射するとともに、前記被検査材からの反射光を導くた めの第2の光学手段と、この第2の光学手段によって導 かれた反射光を入射するファブリ・ペロー共振器と、こ のファブリ・ペロー共振器の出力光の強度を検出する少 なくとも1個の光検出手段と、この光検出手段の出力信 号レベルあるいは前記計測用レーザビームの一部を前記 被検査材を回避した光路で前記ファブリ・ペロー共振器 に入射し、その出力光の強度を検出した別の光検出手段 の出力信号レベルから前記ファブリ・ペロー共振器の共 接長を制御するための共振器長制御手段とを備え、前記 第2のレーザ光源が波長可変レーザ光源であり、前記光

検出手段のうち1つの出力信号レベルから前記波長可変レーザ光源の発振波長を制御することを特徴とするレーザ超音波装置。

【請求項8】 被検査材に超音波を発生させるために変 調された励起用レーザビームを発する第1のレーザ光源 と、前記被検査材を伝播した超音波を観測するための計 測用レーザビームを発する第2のレーザ光源と、前記励 起用レーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の 条件で照射するための第1の光学手段と、前記計測用レ ーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の条件で 照射するとともに、前記被検査材からの反射光を導くた めの第2の光学手段と、この第2の光学手段によって導 かれた反射光を入射するファブリ・ペロー共振器と、こ のファブリ・ペロー共振器の出力光の強度を検出する少 なくとも1個の光検出手段と、この光検出手段の出力信 号レベルあるいは前記計測用レーザビームの一部を前記 被検査材を回避した光路で前記ファブリ・ペロー共振器 に入射し、その出力光の強度を検出した別の光検出手段 の出力信号レベルから前記ファブリ・ペロー共振器の共 振長を制御するための共振器長制御手段とを備え、前記 光検出手段のうち 1 つの出力信号レベルが一定となるよ うに前記第2のレーザ光源の発振光の周波数をシフトす るための可変周波数シフタを設けたことを特徴とするレ ーザ超音波装置。

【請求項9】 被検査材に超音波を発生させるために変 調された励起用レーザビームを発する第1のレーザ光源 と、前記被検査材を伝播した超音波を観測するための計 測用レーザビームを発する第2のレーザ光源と、前記励 起用レーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の 条件で照射するための第1の光学手段と、前記計測用レ ーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の条件で 照射するとともに、前記被検査材からの反射光を導くた めの第2の光学手段と、この第2の光学手段によって導 かれた反射光を入射するファブリ・ペロー共振器と、こ のファブリ・ペロー共振器の出力光の強度を検出する少 なくとも1個の光検出手段と、周期的な信号を発振する ための信号発振手段と、この信号発振手段の出力信号に 応じて前記第2のレーザ光源の1波長以上の長さだけ前 記ファブリ・ペロー共振器の少なくとも1枚のミラーを 光軸に平行に直線的に動作させるための駆動手段とを備 え、前記信号発振手段の出力信号に同期して前記第1の レーザ光源を発振させることを特徴とするレーザ超音波 装置。

【請求項10】 請求項9記載のレーザ超音波装置において、前記光検出手段の出力信号レベルあるいは前記計 測用レーザビームの一部を前記被検査材を回避した光路で前記ファブリ・ペロー共振器に入射し、その出力光の強度を検出した別の光検出手段の一つの信号レベルが所定の状態にある場合、前記第1のレーザ光源を発振させるための発振制御手段を備えたことを特徴とするレーザ

超音波装置。

【請求項11】 請求項9または10記載のレーザ超音 波装置において、前記第1のレーザ光源がパルス発振光 源であり、前記第2のレーザ光源の光路上に配置され間 欠的に動作する光増福手段と、前記光検出手段の出力信 号レベルあるいは前記計測用レーザビームの一部を前記 被検査材を回避した光路で前記ファブリ・ペロー共振器 に入射し、その出力光の強度を検出した別の光検出手段の一つの信号レベルが所定の状態にある場合、前記第1のレーザ光源を発振させ、かつ前記第1のレーザ光源が発振した時刻から所定の時刻遅れをもって前記光増幅手段を動作させるための発振制御手段とを備えたことを特徴とするレーザ超音波装置。

5

【請求項12】 請求項9または10記載のレーザ超音 波装置において、前記第1のレーザ光源の発振時刻を基 準とし、所定の時間遅れと所定の時間幅で前記光検出手 段の感度を調整する感度調整手段を備えたことを特徴と するレーザ超音波装置。

【請求項13】 被検査材に超音波を発生させるために 変調された励起用レーザビームを発する第1のレーザ光 20 源と、前記被検査材を伝播した超音波を観測するための 計測用レーザビームを発する第2のレーザ光源と、前記 励起用レーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定 の条件で照射するための第1の光学手段と、前記計測用 レーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の条件 で照射するとともに、前記被検査材からの反射光を導く ための第2の光学手段と、この第2の光学手段によって 導かれた反射光を入射するファブリ・ペロー共振器と、 このファブリ・ペロー共振器の出力光の強度を検出する 少なくとも1個の光検出手段とを備え、前記第2のレー ザ光源が周期的にある範囲で波長が走査される波長可変 レーザ光源であり、前記光検出手段の出力信号レベルあ るいは前記計測用レーザビームの一部を前記被検査材を 回避した光路で前記ファブリ・ペロー共振器に入射し、 その出力光の強度を検出した別の光検出手段の1つの信 号レベルが所定の状態にある場合、前記第1のレーザ光 源を発振させるための発振制御手段を設けたことを特徴 とするレーザ超音波装置。

【請求項14】 請求項9ないし12のいずれかに記載のレーザ超音波装置において、周期的な信号を発振するための信号発振手段によって動作する駆動機構は、前記ファブリ・ペロー共振器の2枚のミラーの間に挿入され、かつ透過長さを前記第2のレーザ光源の発振波長の長さ以上の距離だけ調整可能な正2n角形形状(但し、nは2以上の整数)を有するレーザビーム透過部材であることを特徴とするレーザ超音波装置。

【請求項15】 請求項9ないし14のいずれかに記載のレーザ超音波装置において、前記光検出手段の1つの出力信号の特徴量を抽出する信号監視手段と、この信号監視手段で抽出された特徴量と予め設定しておいた基準 50

値とを比較する比較手段と、この比較手段の結果を表示する表示手段とを備えたことを特徴とするレーザ超音波 装置。

6

【請求項16】 請求項9ないし14のいずれかに記載のレーザ超音波装置において、前記光検出手段の1つの出力信号の特徴量を抽出する信号監視手段と、前記ファブリ・ペロー共振器の長さおよびそのミラーの2次元的な傾きを調整するため調整機構と、前記信号監視手段で抽出された特徴量が予め設定しておいた基準値となるように前記調整機構を駆動するための調整制御手段とを備えたことを特徴とするレーザ超音波装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、例えば小型、高温、狭隘部または稼動部などのように接触や近接が困難な計測対象において、き裂や欠陥の検査あるいは材料評価を非接触かつ非破壊で高精度に行うレーザ超音波装置に関する。

[0002]

【従来の技術】例えば、発電プラントの機器や構造材料のき裂検査を行う一手段として、近年レーザ超音波法が提案されている。この技術の概要については、例えば「山脇: "レーザ超音波と非接触材料評価"、溶接学会誌、第64巻、No.2、P.104-108(1995年発行)」などに記載されているように、被検査材に対し、多くの場合パルスレーザ光を照射することで発生する熱的応力、あるいは気化反力を利用して超音波を信する一方、多くの場合連続発振する別のレーザ光を受信点に照射し、その直進性や可干渉性を用いて超音波によって誘起される変位を受信する技術である。超音波を用いて材料のき裂や内在欠陥の検出、あるいは材料特性を評価可能であることは周知技術であり、レーザ超音波法によれば、これらを非接触で行うことが可能であり、種々の材料評価分野への応用が期待されている。

【0003】レーザ超音波法における超音波の送受信手段としては、いくつか異なる光学系が提案されており、パルスレーザ光照射による超音波の発生と、ファブリ・ペロー共振器を用いた超音波の受信については、図34に示すものある。図34は従来のレーザ超音波装置を示すブロック構成図である。

【0004】図34に示すように、超音波発生用のレーザ光源1から発振したレーザ光ELは、ミラー2a,2bおよびレンズ3を介して被検査材4表面の所定位置に所定のビーム形状で照射される。このレーザ光源1としては、QスイッチYAGレーザなどが多く用いられる。したがって、従来のレーザ超音波装置では、被検査材4と照射レーザ光ELとの相互作用により、被検査材4に経波、横波、表面波など種々のモードの超音波が発生し、その超音波は被検査材4に含まれるき裂、欠陥あるいは被検査材4の材料特性により反射、散乱、音速変化

などの現象が発生し、ここではそれらについての詳細な 説明を割愛する。いずれにしても、ある伝播過程に基づ いて伝播した超音波が被検査材 4 上の任意の計測点に到 達すると、その部位に変位を生じる。

【0005】一方、図34において、超音波検出用のレーザ光源5から発振したレーザ光MLは、1/2波長板6で偏光面が制御された後、偏光ビームスプリッタ,レンズ8を介して被検査材4上の計測点に照射する。このレーザ光源5としては、周波数安定化He-Neレーザ、アルゴンレーザ、YAGレーザなどの連続発振レーザ光源が多く用いられる。

【0006】そして、超音波の到達により計測点が変位 する際、その点に照射され反射されるレーザ光MLの周 波数は、ドプラー効果によって振動速度に比例した量だ けシフトし、照射と同経路を経由して偏光ビームスプリ ッタ7に戻される。ここで、被検査材4の表面が光学的 に粗ければ、反射光の偏向はランダムになっているた め、偏光ビームスプリッタ7によってその半分は反射さ れ、ミラー9を介してファブリ・ペロー共振器 (FP) 10に導かれる。仮に、被検査材4が光学的に良好な表 面であるならば、偏光ビームスプリッタ7よりも被検査 材4側に1/4波長板を挿入しておけば、より効率的に 計測光PLを集光することができる。ファブリ・ペロー 共振器10に導かれた光成分PLの一部は、ファブリ・ ペロー共振器10を透過した後、 レンズ11を経てフォ トダイオードなどの光検出器12に導かれる。この光検 出器12では、ファブリ・ペロー共振器10の透過光強 度が電気信号に変換され、この電気信号が信号処理装置 13で所定の信号に増幅されるとともに、フィルタリン グされて表示装置14にて表示・記録される。

【0007】次に、ファブリ・ペロー共振器10の動作について説明する。

【0008】ファブリ・ペロー共振器10は、図34に示すように反射率が共に100%よりも小さい対向する2枚のミラー10a、10bから構成される光学共振器であり、これらミラー10aと10bとの間隔rが入射される光の波長 λ の整数 n 倍である時、ミラー10aと10bとの間で光が共振して透過光量 I が最大となるものである。

【0009】図35は共振器長 r を人為的に波長 λ以上の距離走査した場合のファブリ・ペロー共振器 10の透過光量 I の変化を示す。図35に示すように、共振器長 r が波長 λ の整数 n 倍にとなる時点で透過光量 I が最大となり、その後速やかに減衰するという挙動を波長ごとに繰り返すことが分かる。

【0010】一方、図35に示す曲線で単位長さ変化当たりの透過光量変化率が最大となるA点に共振器長rを固定し、光周波数v($=c/\lambda c$:光速)を走査した場合の透過光量Iの変化を図36に示す。これは相対的には光周波数v(あるいは波長 λ)を固定して共振器長r

を変化させた場合と同じ挙動となり、 $(v_0 + \Delta v) = r / n$ でピークを有する曲線となる。

【0011】このように調整されたファブリ・ペロー共振器 10に被検査材 4 から反射された光 P L を入射する場合について説明する。通常の場合、被検査材 4 の表面は静止しているので、その被検査材 4 表面で反射された光 P L の周波数は v の のままであり、ファブリ・ペロー共振器 10 の透過光量 I は I の で一定である。

【0012】しかし、超音波が計測点に到達すると、上述したように計測光PLの周波数は、ドプラシフトにより $\pm \nu$ D だけ変化するので、図36 に模式的に示した通り、ファブリ・ペロー共振器10 の透過光量 I もそれに応じて $\pm I$ D だけ変化することになる。

【0013】すなわち、ファブリ・ペロー共振器10によって、超音波の到達を透過光量の強度変化として検出することが可能となる。この光の強度変化は、アバランシェフォトダイオード(以下、APDという)、PINフォトダイオード(以下、PIN-PDという)、フォトダイオード(以下、PDという)、光電子増倍管(以下、PMという)などの光検出器12を用いて電気信号に変換することができるので、オシロスコープなどを用いて横軸に時間、縦軸に電気信号強度を表示させれば、超音波信号を表示装置14にて表示・記録して観測することができる。

【0014】他方、上述したようにファブリ・ペロー共振器 10における対向するミラー 10a, 10bの間隔 r は、入射される光の波長(例えば、He-Ne レーザ光の場合約 633nm)よりも十分短い空間的長さで調整しなければならず、周囲温度変化による部品の熱膨張や、周辺の機械的な振動により、調整が容易にずれることがある。

【 O O 1 5 】そこで、従来では図37に示すような共振 長制御系を備えたレーザ超音波装置もある。なお、図3 7において図34に示すレーザ超音波装置と同一の部分 には、同一の符号を付して重複する説明を省略する。他 の従来例も同様である。

【0016】このレーザ超音波装置では、図37に示すようにレーザ光源5から発振したレーザ光MLは、1/2波長板6で偏光面が制御された後、その一部を偏光ビームスプリッタ17で予め分岐し、被検査材4を介さずに参照光RLとして偏光ビームスプリッタ18を経てファブリ・ペロー共振器10に入射させる。このファブリ・ペロー共振器10を透過した透過光と被検査材4からの反射光PLとを偏光ビームスプリッタ19で分離し、光検出器20で検出する。

【0017】ここで、上記参照光RLは、光路上でいかなる周波数シフトも受けないので、本来ならば光検出器20の出力信号レベルは常に一定となるべきである。仮に、光検出器20の信号レベルが変化するのであれば、それは共振器長rが何らかの理由によって変化している

10

ことを意味するので、光検出器 20の出力信号レベルを制御器 15を経由してミラー10bを駆動するピエゾ素子などの駆動機構 16に入力させ、光検出器 20の出力信号レベルが一定となるようにミラー10bを駆動することにより共振器長 rを常に最適値に制御するものである。

【0018】このように構成したことにより、光検出器 12は超音波計測用のMHz帯域の高速検出器を、光検 出器20には外乱振動や温度変化検知用の高々kHz帯域の低速検出器をそれぞれ用いることができ、特定の帯域の信号を高感度に検知することができるようになる。なお、この場合、計測光PLの光路上には、計測光PLと参照光RLとを重ねあわせる偏光ビームスプリッタ18を透過するように1/2波長板6bを設置しておく必要がある。

【0019】一方、図37に示した従来のレーザ超音波装置の簡易型として、図38に示すような装置も提案されている。この場合、光検出器12では超音波による高周波信号と外乱による低周波信号のいずれも検出可能な広帯域性が要求される。光検出器12で検出された信号 20のうち超音波信号に起因する高周波成分は、制御装置15や駆動機構16の周波数特性が十分低ければ共振器の動作には影響しないため、実質的には参照光RLなしに図37に示す装置と同等の効果が得られる。

【0020】逆に、被検査材4上で計測点を走査させながら計測する場合は、計測点ごとに透過光強度が変化した際、それが共振器の状態が変化したことに起因するのか、あるいは被検査材4の表面反射率の違いによるのかが区別することができない。その上、光検出器12で発生するショットノイズは計測帯域の平方根に比例するため、光検出器12の広帯域化に起因するノイズの増加が原理的に避けられないという問題もある。

[0021]

【発明が解決しようとする課題】従来の技術によるレーザ超音波装置は、被検査材4の表面が比較的均一かつ良好な反射特性を有し、しかも超音波により誘起される変位、すなわち周波数シフト量が十分大きく、共振器長rの変化に与える周辺環境の影響が比較的穏やかな場合には良好な計測が可能である。

【0022】しかしながら、例えば運転中プラントの構造材や機器の検査を行う場合には、被検査材4の表面は不均一かつ反射特性も異なることから、ファブリ・ペロー共振器10まで導ける光強度が小さいことが予想される。そして、被検査材料の表面性状や内部の特性劣化によって超音波は伝播中に該袞するため、検出すべき超音波の変位、つまり光信号の周波数変化量も小さいことが予想される。

【0023】また、上述のようにファブリ・ペロー共長器10の制御は、波長よりも十分短いオーダーで駆動制御する必要があり、高速な圧電素子を用いて比較的重い

ミラーを駆動するには制約があるという課題がある。 そして、ファブリ・ペロー共振器 10の制御は、波長よりも十分短いオーダーで駆動制御する必要があるため、フィールドで使用する場合を想定すると、その初期調整を自動化あるいは容易にすることと、動作中の健全性を表示する必要がある。 さらに、周辺環境の影響が多大な場合には、もはや観測される信号レベルからファブリ・ペロー共振器 10を安定して制御するのは困難になる。

【0024】ところで、従来例における光検出器12としては、上述したように主にAPD、PIN—PD、PMが用いられているものの、通常の場合、それらは図39に示すような内部構成を有している。すなわち、光検出素子22に光が入射すると、図40に示すように光電変換効果によって光量に比例した電流isigが発生し、その電流isigは電気的な負荷24により電気的に処理される。ここで、直流電源23によって光検出素子22に逆バイアス電圧VBを印加しておくと、その印加した電圧に応じて光電変換効率、すなわち光検出素子22の感度を向上させることができる。

【0025】しかしながら、光検出素子22に高バイアス電圧を常に印加し続けた状態で比較的高強度の光を検出しつづけると、発生した電流isigによって光検出素子22が加熱され熱雑音が著しく増加する上、電流値が過剰である場合には素子が焼損する場合もある。

【0026】そこで、光検出素子22と直列に制限抵抗25を接続し、過剰に信号電流が流れるような状況下では、その制限抵抗25で電圧降下を生じさせ、光検出素子22に印加される電圧を減ずる構成になっている。

【0027】一方、従来のレーザ超音波装置において光検出器12は、図36を用いて説明したように、常に一定光量Ioを入射し続け、ある時刻に到達する超音波信号Usig、すなわち入射光の周波数の変化を検出光量がIoを基準に±IDだけ変化するという現象をもって検出する、という使用方法が前提である。この際、超音波の検出感度、すなわち単位周波数変化当たりの透過光量変化を最大にするためには、動作点Ioとしては図36に示す曲線の変曲点近傍を選択する必要があり、さらには曲線のピークは高ければ高いほど高感度になることが分かる。

【0028】しかしながらこのことは、光量Ioの絶対値も大きくなることを意味し、上述の通り、図39に示すような従来の光検出器12では、常時入射し続ける光量Ioによって流れる一定電流にて制限抵抗25で電圧が降下し、光検出素子22としては光電変換効率が低く安定した状態で計測に供しなければならない(図40参照)。なお、図40において、IPはピークパワー、エMは超音波の到達を観察すべき時間、エPはパルス幅、エRは繰り返し周期である。一方、制限抵抗25を除去すれば、常時入射し続ける光量Ioによって流れる一定電流にて熱雑音が増加するか、あるいは衰子が焼損する

12

のは避けられない。

【0029】そこで本発明は上記事情を考慮してなされたもので、第1の目的とするところは、微弱な光強度信号を感度良く検出することができ、かつその中に含まれる微小な周波数シフトをノイズレベル以上の大きさで観測できるレーザ超音波装置を提供することにある。

11

【0030】また、本発明の第2の目的とするところは、例えば高速な周辺外乱にも追従制御可能なレーザ超音波装置を提供することにある。

【0031】さらに、本発明の第3の目的とするところは、例えば連続的な振動環境や温度変化がある環境において使用可能な、ファブリ・ペロー共振器の制御を必要としないレーザ超音波装置を提供することにある。

【0032】そして、本発明の第4の目的とするところは、例えば検査・計測現場に装置を設置した場合に、即座にファブリ・ペロー共振器を調整可能で、しかも動作中にその状態の健全性を確認可能なレーザ超音波装置を提供することにある。

[0033]

【課題を解決するための手段】上記の課題を解決するた めに、請求項1記載の発明では、被検査材に超音波を発 生させるために変調された励起用レーザビームを発する 第1のレーザ光源と、前記被検査材を伝播した超音波を 観測するための計測用レーザビームを発する第2のレー ザ光源と、前記励起用レーザビームを前記被検査材の所 定の位置に所定の条件で照射するための第1の光学手段 と、前記計測用レーザビームを前記被検査材の所定の位 置に所定の条件で照射するとともに、前記被検査材から の反射光を導くための第2の光学手段と、この第2の光 学手段によって導かれた反射光を入射するファブリ・ペ ロー共振器と、このファブリ・ペロー共振器の出力光の 強度を検出する少なくとも1個の光検出手段と、この光 検出手段の出力信号レベルあるいは前記計測用レーザビ ームの一部を前記被検査材を回避した光路で前記ファブ リ・ペロー共振器に入射し、その出力光の強度を検出し た別の光検出手段の出力信号レベルから前記ファブリ・ ペロー共振器の共振長を制御するための共振器長制御手 段と、前記第1のレーザ光源の変調タイミングを基準と し、所定の時間遅れと所定の時間幅で前記光検出手段の 感度を調整する感度調整手段とを備えたことを特徴とす る。

【0034】請求項1記載の発明によれば、第1のレーザ光源の変調タイミングを基準とし、所定の時間遅れと所定の時間幅で光検出手段の感度を調整させるための感度調整手段を備えたことにより、微弱な光強度信号を高感度に検出することができ、かつその中に含まれる微小な周波数シフトをノイズレベル以上の大きさで観測することができる。

【0035】請求項2記載の発明では、被検査材に超音 波を発生させるために変調された励起用レーザビームを

発する第1のレーザ光源と、前記被検査材を伝播した超 音波を観測するための計測用レーザビームを発する第2 のレーザ光源と、前記励起用レーザビームを前記被検査 材の所定の位置に所定の条件で照射するための第1の光 学手段と、前記計測用レーザビームを前記被検査材の所 定の位置に所定の条件で照射するとともに、前記被検査 材からの反射光を導くための第2の光学手段と、この第 2の光学手段によって導かれた反射光を入射するファブ リ・ペロー共振器と、このファブリ・ペロー共振器の出 力光の強度を検出する少なくとも1個の光検出手段と、 この光検出手段のうち1つの出力信号レベルあるいは前 記計測用レーザビームの一部を前記被検査材を回避した 光路で前記ファブリ・ペロー共振器に入射し、その出力 光の強度を検出した別の光検出手段の出力信号レベルか ら前記ファブリ・ペロー共振器の共振長を制御するため の共振器長制御手段と、前記光検出手段の出力信号レベ ルから前記ファブリ・ペロー共振器への入射光量を調整 するとともに、前記第2のレーザ光源の発振光の光路上 に配置した光量調整手段とを備えたことを特徴とする。

【0036】請求項2記載の発明によれば、光検出手段のうち1つの出力信号レベルからファブリ・ペロー共振器への入射光量を調整するための光量調整手段を第2のレーザ光源からの発振光の光路上に配置したことにより、請求項1と同様の作用および効果が得られる。

【0037】請求項3記載の発明では、被検査材に超音 波を発生させるために変調された励起用レーザビームを 発する第1のレーザ光源と、前記被検査材を伝播した超 音波を観測するための計測用レーザビームを発する第2 のレーザ光源と、前記励起用レーザビームを前記被検査 材の所定の位置に所定の条件で照射するための第1の光 学手段と、前記計測用レーザビームを少なくとも2つの レーザビームに分岐するための第1の光分岐手段と、こ の第1の分岐手段によって分岐された少なくとも1つの レーザビームの光周波数を所定量だけシフトするための 光変調手段と、前記第1の分岐手段で分岐された他方の レーザビームを前記被検査材の所定の位置に所定の条件 で照射するとともに、前記被検査材からの反射光を導 き、さらに前記光変調手段によって変調されたレーザビ ームと同一光路に合成するための第2の光学手段と、こ の第2の光学手段によって合成された光線を入射するフ ァブリ・ペロー共振器と、このファブリ・ペロー共振器 の出力光を前記被検査材からの反射光と前記光変調手段 によって変調されたレーザビームに分離する第2の光分 岐手段と、この第2の光分岐手段で分離された各々の光 信号強度を検出する少なくとも2個の光検出手段と、こ れらの光検出手段のうち前記光変調手段によって変調さ れたレーザビームを受光した前記光検出手段の出力信号 レベルから前記ファブリ・ペロー共振器の共振長を制御 するための共振器長制御手段とを備えたことを特徴とす る。

【0038】請求項3記載の発明によれば、第1の分岐 手段によって分岐された少なくとも1つのレーザビーム の光周波数を所定量だけシフトするための光変調手段を 備えたことにより、請求項1と同様の作用および効果が 得られる。

【0039】請求項4記載の発明では、被検査材に超音 波を発生させるために変調された励起用レーザビームを 発する第1のレーザ光源と、前記被検査材を伝播した超 音波を観測するための計測用レーザビームを発する第2 のレーザ光源と、前記励起用レーザビームを前記被検査 10 材の所定の位置に所定の条件で照射するための第1の光 学手段と、前記計測用レーザビームを前記被検査材の所 定の位置に所定の条件で照射するとともに、前記被検査 材からの反射光を導くための第2の光学手段と、この第 2の光学手段によって導かれた反射光を入射するファブ リ・ペロー共振器と、このファブリ・ペロー共振器の出 力光の強度を検出する少なくとも1個の光検出手段と、 この光検出手段のうち1つの出力信号レベルあるいは前 記計測用レーザビームの一部を前記ファブリ・ペロー共 振器に入射し、その出力光の強度を検出した別の光検出 手段の出力信号レベルから前記ファブリ・ペロー共振器 の共振長を制御するための共振器長制御手段とを備え、 この共振器長制御手段は、前記ファブリ・ペロー共振器 の2枚のミラーの間に挿入され、かつ透過長さを調整可 能なレーザビーム透過部材であることを特徴とする。

【0040】請求項4記載の発明によれば、共振器長制御手段が、ファブリ・ペロー共振器の2枚のミラーの間に挿入され、かつ透過長さを調整可能なレーザビーム透過部材であることにより、高速な周辺外乱にも追従可能となる。

【0041】請求項5記載のでは、被検査材に超音波を 発生させるために変調された励起用レーザビームを発す る第1のレーザ光源と、前記被検査材を伝播した超音波 を観測するための計測用レーザビームを発する第2のレ ーザ光源と、前記励起用レーザビームを前記被検査材の 所定の位置に所定の条件で照射するための第1の光学手 段と、前記計測用レーザビームを前記被検査材の所定の 位置に所定の条件で照射するとともに、前記被検査材か らの反射光を導くための第2の光学手段と、この第2の 光学手段によって導かれた反射光を入射するファブリ・ ペロー共振器と、このファブリ・ペロー共振器の出力光 の強度を検出する少なくとも1個の光検出手段と、この 光検出手段のうち1つの出力信号レベルあるいは前記計 測用レーザビームの一部を前記被検査材を回避した光路 で前記ファブリ・ベロー共摂器に入射し、その出力光の 強度を検出した別の光検出手段の出力信号レベルから前 記ファブリ・ペロー共振器の共振長を制御するための共 振器長制御手段とを備え、この共振器制御手段は、前記 ファブリ・ペロー共振器を空間的に密閉する密閉手段 と、この密閉手段の内部圧力を調整するための圧力調整 50 手段であることを特徴とする。

【0042】請求項5記載の発明によれば、共振器制御手段が、ファブリ・ペロー共振器を空間的に密閉する密閉手段と、この密閉手段の内部圧力を調整するための圧力調整手段であることにより、請求項4と同様の作用および効果が得られる。

【0043】請求項6記載の発明では、被検査材に超音 波を発生させるために変調された励起用レーザビームを 発する第1のレーザ光源と、前記被検査材を伝播した超 音波を観測するための計測用レーザビームを発する第2 のレーザ光源と、前記励起用レーザビームを前記被検査 材の所定の位置に所定の条件で照射するための第1の光 学手段と、前記計測用レーザビームを前記被検査材の所 定の位置に所定の条件で照射するとともに、前記被検査 材からの反射光を導くための第2の光学手段と、この第 2の光学手段によって導かれた反射光を入射するファブ リ・ペロー共振器と、このファブリ・ペロー共振器の出 力光の強度を検出する少なくとも1個の光検出手段と、 この光検出手段のうち1つの出力信号レベルあるいは前 記計測用レーザビームの一部を前記被検査材を回避した 光路で前記ファブリ・ペロー共振器に入射し、その出力 光の強度を検出した別の光検出手段の出力信号レベルか ら前記ファブリ・ペロー共振器の共振長を制御するため の共振器長制御手段とを備え、前記ファブリ・ペロー共 振器は、光軸方向に対向する面を焦点とする曲面形状に 形成され、かつ光路に所定の反射率の反射面を有するレ ーザビーム透過部材である一方、前記共振器長制御手段 が、前記レーザビーム透過部材の光軸に対する傾きを調 整するための駆動機構を制御することを特徴とする。

【0044】請求項6記載の発明によれば、ファブリ・ペロー共振器が光軸方向に対向する面を焦点とする曲面形状を有し、かつ光路に適切な反射率の反射面を有するレーザビーム透過部材であり、共振器長制御手段が、レーザビーム透過部材の光軸に対する傾きを調整するための駆動機構を制御することにより、請求項4と同様の作用および効果が得られる。

【0045】請求項7記載の発明では、被検査材に超音 波を発生させるために変調された励起用レーザビームを 発する第1のレーザ光源と、前記被検査材を伝播した超 音波を観測するための計測用レーザビームを発する第2 のレーザ光源と、前記励起用レーザビームを前記被検査 材の所定の位置に所定の条件で照射するための第1の光 学手段と、前記計測用レーザビームを前記被検査材の所 定の位置に所定の条件で照射するとともに、前記被検査 材からの反射光を導くための第2の光学手段と、この第 2の光学手段によって導かれた反射光を入射するファブ リ・ペロー共振器と、このファブリ・ペロー共振器の出 力光の強度を検出する少なくとも1個の光検出手段と、 この光検出手段の出力信号レベルあるいは前記計測用レ ーザビームの一部を前記技検査材を回避した光路で前記 ファブリ・ペロー共振器に入射し、その出力光の強度を 検出した別の光検出手段の出力信号レベルから前記ファ ブリ・ペロー共振器の共振長を制御するための共振器長 制御手段とを備え、前記第2のレーザ光源が波長可変レ ーザ光源であり、前記光検出手段のうち1つの出力信号 レベルから前記波長可変レーザ光源の発行波長を制御す ることを特徴とする。

【0046】請求項7記載の発明によれば、第2のレーザ光源が波長可変レーザ光源であり、光検出手段のうち第1の光分岐手段によって分岐された他方のレーザビームを受信した光検出手段の出力信号レベルから前記波長可変レーザ光源の発振波長を制御することにより、請求項4と同様の作用および効果が得られる。

【0047】請求項8記載の発明では、被検査材に超音 波を発生させるために変調された励起用レーザビームを 発する第1のレーザ光源と、前記被検査材を伝播した超 音波を観測するための計測用レーザビームを発する第2 のレーザ光源と、前記励起用レーザビームを前記被検査 材の所定の位置に所定の条件で照射するための第1の光 学手段と、前記計測用レーザビームを前記被検査材の所 20 定の位置に所定の条件で照射するとともに、前記被検査 材からの反射光を導くための第2の光学手段と、この第 2の光学手段によって導かれた反射光を入射するファブ リ・ペロー共振器と、このファブリ・ペロー共振器の出 力光の強度を検出する少なくとも1個の光検出手段と、 この光検出手段の出力信号レベルあるいは前記計測用レ ーザビームの一部を前記被検査材を回避した光路で前記 ファブリ・ペロー共振器に入射し、その出力光の強度を 検出した別の光検出手段の出力信号レベルから前記ファ ブリ・ペロー共振器の共振長を制御するための共振器長 制御手段とを備え、前記光検出手段のうち1つの出力信 号レベルが一定となるように前記第2のレーザ光源の発 振光の周波数をシフトするための可変周波数シフタを設 けたことを特徴とする。

【0048】請求項8記載の発明によれば、光検出手段のうち第1の光分岐手段によって分岐された他方のレーザビームを受信した前記光検出手段の出力信号レベルが一定となるように第2のレーザ光源の発振光の光路上に、その周波数をシフトするための可変周波数シフタを設けたことにより、請求項4と同様の作用および効果が得られる。

【0049】請求項9記載の発明では、被検査材に超音 波を発生させるために変調された励起用レーザビームを 発する第1のレーザ光源と、前記被検査材を伝播した超 音波を観測するための計測用レーザビームを発する第2 のレーザ光源と、前記励起用レーザビームを前記被検査 材の所定の位置に所定の条件で照射するための第1の光 学手段と、前記計測用レーザビームを前記被検査材の所 定の位置に所定の条件で照射するとともに、前記被検査 材からの反射光を導くための第2の光学手段と、この第 50

2の光学手段によって導かれた反射光を入射するファブリ・ペロー共振器と、このファブリ・ペロー共振器の出力光の強度を検出する少なくとも1個の光検出手段と、周期的な信号を発振するための信号発振手段と、この信号発振手段の出力信号に応じて前記第2のレーザ光源の1波長以上の長さだけ前記ファブリ・ペロー共振器の少なくとも1枚のミラーを光軸に平行に直線的に動作させるための駆動手段とを備え、前記信号発振手段の出力信号に同期して前記第1のレーザ光源を発振させることを特徴とする。

【0050】請求項9記載の発明によれば、第1のレーザ光源1がパルス発振光源であって、周期的な信号を発振するための信号発振手段と、この信号発振手段の出力信号に応じて第2のレーザ光源の1波長以上の長さだけファブリ・ペロー共振器の少なくとも1枚のミラーを光軸に平行に直線的に動作させるための駆動手段とを備え、前記信号発振手段の出力信号に同期して第1のレーザ光源を発振させることにより、連続的な振動環境や温度変化がある環境において使用可能で、共振器の制御が不要となる。

【0051】請求項10記載の発明では、請求項9記載のレーザ超音波装置において、前記光検出手段の出力信号レベルあるいは前記計測用レーザビームの一部を前記被検査材を回避した光路で前記ファブリ・ペロー共振器に入射し、その出力光の強度を検出した別の光検出手段の一つの信号レベルが所定の状態にある場合、前記第1のレーザ光源を発振させるための発振制御手段を備えたことを特徴とする。

【0052】請求項10記載の発明によれば、光検出手段の出力信号レベルあるいは前記計測用レーザビームの一部を前記被検査材を回避した光路でファブリ・ペロー共振器に入射し、その出力光の強度を検出した別の光検出手段の一つの信号レベルが所定の状態にある場合、第1のレーザ光源を発振させるための発振制御手段を備えたことにより、請求項9と同様の作用および効果が得られる。

【0053】請求項11記載の発明では、請求項9または10記載のレーザ超音波装置において、前記第1のレーザ光源がパルス発振光源であり、前記第2のレーザ光源の光路上に配置され間欠的に動作する光増幅手段と、前記光検出手段の出力信号レベルあるいは前記計測用レーザビームの一部を前記被検査材を回避した光路で前記ファブリ・ペロー共振器に入射し、その出力光の強度を検出した別の光検出手段の一つの信号レベルが所定の状態にある場合、前記第1のレーザ光源を発振させ、かつ前記第1のレーザ光源が発振した時刻から所定の時刻遅れをもって前記光増福手段を動作させるための発振制御手段とを備えたことを特徴とする。

【0054】請求項11記載の発明によれば、第1のレーザ光源がパルス発授光源であり、第2のレーザ光源の

光路上に配置され間欠的に動作する光増幅手段と、光検出手段の出力信号レベルあるいは計測用レーザビームの一部を被検査材を回避した光路でファブリ・ペロー共振器に入射し、その出力光の強度を検出した別の光検出手段の一つの信号レベルが所定の状態にある場合、前記第1のレーザ光源を発授させ、かつ前記第1のレーザ光源を発授させ、かつ前記第1のレーザ光源を発振させ、かつ前記第1のレーザ光源を発振させ、かつ前記第1のレーザ光源を発振させ、かつ前記第1のレーザ光源を発振した時刻から所定の時刻遅れをもって前記光増幅手段を動作させるための発振制御手段とを備えたことにより、請求項9と同様の作用および効果が得られる。

【0055】請求項12記載の発明では、請求項9また 10は10記載のレーザ超音波装置において、前記第1のレーザ光源の発振時刻を基準とし、所定の時間遅れと所定の時間幅で前記光検出手段の感度を調整する感度調整手段を備えたことを特徴とする。

【0056】請求項12記載の発明によれば、第1のレーザ光源の発振時刻を基準とし、所定の時間遅れと所定の時間幅で前記光検出手段の感度を調整する感度調整手段を備えたことにより、請求項9と同様の作用および効果が得られる。

【0057】請求項13記載の発明では、被検査材に超 音波を発生させるために変調された励起用レーザビーム を発する第1のレーザ光源と、前記被検査材を伝播した 超音波を観測するための計測用レーザビームを発する第 2のレーザ光源と、前記励起用レーザビームを前記被検 査材の所定の位置に所定の条件で照射するための第1の 光学手段と、前記計測用レーザビームを前記被検査材の 所定の位置に所定の条件で照射するとともに、前記被検 査材からの反射光を導くための第2の光学手段と、この 第2の光学手段によって導かれた反射光を入射するファ ブリ・ペロー共振器と、このファブリ・ペロー共振器の 30 出力光の強度を検出する少なくとも1個の光検出手段と を備え、前記第2のレーザ光源が周期的にある範囲で波 長が走査される波長可変レーザ光源であり、前記光検出 手段の出力信号レベルあるいは前記計測用レーザビーム の一部を前記被検査材を回避した光路で前記ファブリ・ ペロー共振器に入射し、その出力光の強度を検出した別 の光検出手段の1つの信号レベルが所定の状態にある場 合、前記第1のレーザ光源を発振させるための発振制御 手段を設けたことを特徴とする。

【0058】請求項13記載の発明によれば、第2のレーザ光源が周期的にある範囲で波長が走査される波長可変レーザ光源であり、光検出手段の出力信号レベルあるいは前記計測用レーザビームの一部を前記被検査材を回避した光路でファブリ・ペロー共振器に入射し、その出力光の強度を検出した別の光検出手段の1つの信号レベルが所定の状態にある場合、第1のレーザ光源を発振させるための発振制御手段を設けたことにより、請求項9と同様の作用および効果が得られる。

【0059】請求項14記載の発明では、請求項9ない し12のいずれかに記載のレーザ超音波装置において、 周期的な信号を発振するための信号発振手段によって動作する駆動機構は、前記ファブリ・ペロー共振器の2枚のミラーの間に挿入され、かつ透過長さを前記第2のレーザ光源の発振波長の長さ以上の距離だけ調整可能な正2n角形形状(但し、nは2以上の整数)を有するレーザビーム透過部材であることを特徴とする。

【0060】請求項14記載の発明によれば、周期的な信号を発振するための信号発振手段によって動作する駆動機構が、ファブリ・ペロー共振器の2枚のミラーの間に挿入され、かつ透過長さを第2のレーザ光源の発振波長の長さ以上の距離だけ調整可能な正2n角形形状(但し、nは2以上の整数)を有するレーザビーム透過部材であることにより、請求項9と同様の作用および効果が得られる。

【0061】請求項15記載の発明では、請求項9ないし14のいずれかに記載のレーザ超音波装置において、前記光検出手段の1つの出力信号の特徴量を抽出する信号監視手段と、この信号監視手段で抽出された特徴量と予め設定しておいた基準値とを比較する比較手段と、この比較手段の結果を表示する表示手段とを備えたことを特徴とする。

【0062】請求項15記載の発明によれば、光検出手段の1つの出力信号の特徴量を抽出する信号監視手段と、この信号監視手段で抽出された特徴量と予め設定しておいた基準値とを比較する比較手段と、この比較手段の結果を表示する表示手段とを備えたことにより、検査・計測現場に装置を設置した場合に、即座に共振器を調整可能で、しかも動作中にその状態の健全性を確認することができる。

【0063】請求項16記載の発明は、請求項9ないし14のいずれかに記載のレーザ超音波装置において、前記光検出手段の1つの出力信号の特徴量を抽出する信号監視手段と、前記ファブリ・ペロー共振器の長さおよびそのミラーの2次元的な傾きを調整するため調整機構と、前記信号監視手段で抽出された特徴量が予め設定しておいた基準値となるように前記調整機構を駆動するための調整制御手段とを備えたことを特徴とする。

【0064】請求項16記載の発明によれば、光検出手段の1つの出力信号の特徴量を抽出する信号監視手段と、ファブリ・ペロー共振器の長さおよびそのミラーの2次元的な傾きを調整するため調整機構と、信号監視手段で抽出された特徴量が予め設定しておいた基準値となるように前記調整機構を駆動するための調整制御手段とを備えたことにより、請求項15と同様の作用および効果が得られる。

[0065]

【発明の実施の形態】以下、本発明に係るレーザ超音波 装置の実施形態を図面に基づいて説明する。

【0066】[第1実施形態]図1は本発明に係るレーザ超音波装置の第1実施形態を示すプロック構成図であ

る。なお、従来の構成と同一または対応する部分には、 図34~図40と同一の符号を用いて説明する。

【0067】図1に示すように、第1のレーザ光源としての超音波発生用のレーザ光源1は、被検査材4に超音波を発生させるために変調されており、このレーザ光源1から発振したレーザ光ELは、第1の光学手段を構成するミラー2a,2bおよびレンズ3を介して被検査材4表面の所定位置に所定のビーム形状(所定条件)で照射される。

【0068】また、第2のレーザ光源としての超音波検 出用のレーザ光源5は、被検査材4を伝播した超音波を 観測するための計測用レーザビームを発し、この発振し たレーザ光MLは、1/2波長板6aで偏光面が制御さ れた後、偏光ビームスプリッタ17および偏光ビームス プリッタ(第1の光分岐手段)7、レンズ8を介して被 検査材4上の計測点に照射される。すなわち、レーザ光 源5から発振したレーザ光MLは、1/2波長板6aで 偏光面が制御された後、その一部を偏光ビームスプリッ タ17で予め分岐し、被検査材4を介さずに参照光RL として偏光ビームスプリッタ18を経てファブリ・ペロ 一共振器10に入射させる。一方、被検査材4からの反 射光(以下、計測光ともいう) PLは、レンズ8, 偏光 ビームスプリッタ7、ミラー9、1/2波長板6bおよ び偏光ビームスプリッタ18を介してファブリ・ペロー 共振器10に入射する。ここで、1/2波長板6a,偏 光ビームスプリッタ17および7,レンズ8,ミラー 9, 1/2波長板6 bおよび偏光ビームスプリッタ18 により第2の光学手段が構成される。

【0069】上記ファブリ・ペロー共振器10を透過した参照光RLは、被検査材4からの反射光PLとをレン 30 ズ11を経て第2の光分岐手段としての偏光ビームスプリッタ19で分離された後、別の光検出手段としての光検出器20で検出される。

【0070】ここで、上記参照光RLは、光路上でいかなる周波数シフトも受けないので、本来ならば光検出器20の出力信号レベルは常に一定となるべきである。仮に、光検出器20の信号レベルが変化するのであれば、それは共振器長rが何らかの理由によって変化していることを意味するので、光検出器20の出力信号レベルを共振器長制御手段としての制御器15を経由してミラー4010bを駆動するピエゾ素子などの駆動機構16に入力させ、光検出器20の出力信号レベルが一定となるように駆動機構16によりミラー10bを駆動させることにより、共振器長rを常に最適値になるように制御している。

【0071】一方、被検査材4からファブリ・ペロー共 振器10を透過した反射光PLは、レンズ11を経て偏 光ビームスプリッタ19で分離され、光検出手段として の光検出器12に導かれ、この光検出器12でファブリ ・ペロー共振器10の透過強度が電気信号に変換され、 この電気信号が信号処理装置13で増幅、フィルタリン グされた後、表示装置14にて表示・記録される。

【0072】ところで、本実施形態では、光検出器12の内部構成を変えるとともに、光検出器12に印加する逆バイアス電圧を調整する感度調整手段31によって光検出器12の動作を制御するようにしている。この光検出器12としては、上述したように主にAPD、PINーPD、PMが用いられている。

【0073】光検出器12は、図2に示すように光検出素子22に光が入射すると、光電変換効果によって光量に比例した電流isig が発生し、この電流isig は電気的な負荷24により電気的に処理される。ここで、直流電源23によって光検出素子22に逆バイアス電圧VBを印加しておくと、印加した電圧に応じて光電変換効率、すなわち光検出素子22の感度を向上させることができる。しかしながら、常に高バイアス電圧を印加し続けた状態で比較的高強度の光を検出し続けると、発生した電流isig によって光検出素子22が加熱され熱雑音が著しく増加する上、電流値が過剰である場合には素子が焼損する場合もある。

【0074】そこで、本実施形態では、光検出素子22と直列にスイッチ26を接続した内部構成であり、このスイッチ26の動作を感度調整手段31で制御するようにしている。すなわち、本実施形態では、レーザ光源1の変調タイミングを基準として感度調整手段31により所定の時間遅れと所定の時間幅で光検出器12の感度を調整するようにしたものである。

【0075】この感度調整手段31の動作を図3を参照しながら説明する。

【0076】今、使用するレーザ光源1の仕様をピークパワー I_P 、パルス幅 $\tau_P=10$ nsec、繰り返し周波数50Hz(繰り返し周期 $\tau_R=20$ msec)とする。ここで、観察すべき超音波の伝播現象の継続時間としては次のように概算することができる。例えば、被検査材4が炭素鋼の場合、縦波、横波、表面波のうちで最も音速の低い表面波であっても音速約2、900m/secである。

【0077】そして、観察すべき範囲を距離1 mとしても、その伝播時間、つまり超音波の到達を観察すべき時間 τ M は約330 μ secでしかない。すなわち、超音波を検出するために計測系が高感度な状態に保たれていなければならないのは、20 m secごとに1 波送信される超音波に対し、高々約330 μ secでよいことが分かる。

【0078】したがって、レーザ光源1の発报タイミングを感度調整手段31にて検知し、その後適当な時間遅れ t D をもってスイッチ26 をONして光検出素子22 に最大感度が得られる逆バイアス電圧 V_B を印加し、観察時間終了後には感度調整手段21 が速やかにスイッチ26 をOFF するように動作させれば、超音波信号U

sig を観察すべきタイミングでは光検出器 120 感度 が最大であり、しかも20 m secのうち観察時間 τ M 以外の約 19. 7 m secは電流 i sig がほとんど流れていない状態に保持することができるので、光検出素子 20 温度上昇による熱雑音や焼損を免れることが可能となる。

【0079】なお、時間遅れ τ D は、レーザ光源 1 から発振される非常に高強度なパルス光が計測系に混入するのを防ぐために設けるものであり、パルス幅 τ P = 10 nsecに比べて十分長く、しかも観察時間 τ M = 33 0 μ secと比べて十分短い時間、例えば 1 μ sec程度であればよい。あるいは計測系における波長フィルタリングが十分であれば 0 であっても構わない。

【0080】また、逆バイアス電圧 V_B の立上がりが回路の時定数などで遅くなる場合には、図4(B)に示すオン信号を(A)に示す光パルス信号に対して先行時間 τ_F だけ先行して発生させるようにすればよい。

【0081】このように本実施形態によれば、レーザ光源1の変調タイミングを基準として感度調整手段31により所定の時間遅れと所定の時間幅で光検出器12の感 20度を調整するようにしたので、微弱な光強度信号を高感度で検出することができ、かつその中に含まれる微小な周波数シフトをノイズレベル以上の大きさで観測することができる。

【0082】[第1実施形態の変形例] 図5は本発明に係るレーザ超音波装置の第1実施形態の変形例を示すブロック構成図である。なお、前記第1実施形態と同一または対応する部分には同一の符号を付して説明する。以下の各実施形態および変形例も同様である。

【0083】この変形例は、前記第1実施形態を図38に示す簡易型のレーザ超音波装置に適用したものであり、感度調整手段31および光検出器12の構成および動作は前記第1実施形態と同様であるが、光検出器12の出力信号はファブリ・ペロー共振器10の制御にも用いられるため、前記第1実施形態において330μsecだけ感度が変化する効果が制御に影響しないように、制御器15あるいは駆動機構16の時定数をそれよりも十分遅く設定する必要がある。したがって、この変形例でも前記第1実施形態と同様の効果が得られる。

【0084】なお、この変形例の装置構成とほぼ同等の効果を有するより簡単な構成としては、感度調整手段として光検出器12の直前の光路上に光路を開閉するためのシャッターを設ける構成も考えられる。このシャッターとしては、不透明な物質を動作させて機械的に光路を遮断するものの他、液晶シャッターなども考えられる。但し、これらの要素は動作時間が比較的遅いため、感度調整手段の動作時間が比較的遅い場合には実現可能であるが、上記のようにμsecオーダーで光検出器12の検出感度を制御する時には不向きである。

【0085】 [第2実施形態] 図6は本発明に係るレー 50

ザ超音波装置の第2実施形態を示すブロック構成図である。

【0086】図6に示すように、本実施形態では、レーザ光ELによって励起された超音波を、レーザ光RLを用いて安定に制御したファブリ・ペロー共振器10に、被検査材4上の計測点からの反射光である計測光PLを入射することによって計測する動作は、前記第1実施形態と同様である。

【0087】本実施形態では、光検出器12の出力信号の特徴量から光量調整手段37を用いて、例えば計測光 PLの光路上に1/2波長板6bを設置し、この1/2 波長板6bを回転させてファブリ・ペロー共振器10に 入射する光量を最適値になるように制御している。

【0088】図1および図2に基づいて上記で説明したように、通常のレーザ超音波装置の光検出器12においては、原理的には入射光量が大きいほど高感度に超音波信号が検出可能であるが、検出装置の制約から、ある一定値以上の光量が入射すると光検出素子22の感度が低下して、全体の検出感度は低下すると推定される。

【0089】したがって、図7に模式的に示すように中間領域に最適な入射光量 Ic が存在すると考えられる。したがって、光検出器 12を用いる場合においては、予めファブリ・ペロー共振器 10に入射する光量を光検出器 12にて Ic の光量が得られるように調整しておくのが感度上得策である。

【0090】しかしながら、運転中プラントの構造材料などの表面は、様々な反射率、反射指向性を有するため常に一定の反射光量を保持するのは不可能である。そこで、レーザ光源5からは、予め想定される反射特性下においてやや過剰な反射光量が得られる程度のレーザ光MLを発振しておき、光検出器12の出力信号レベルから、Io=Icとなるように光量調整手段37を用いて1/2波長板6bを回転させて偏光ビームスプリッタ18を透過する計測光PL、すなわちファブリ・ペロー共振器10に入射する光量を調整すれば、通常の光検出器12を用いた場合でも、常に最適な検出感度で超音波信号を検出することが可能となる。

【0091】但し、この場合、共振器長の変化による光量変化に光量調整手段37が追従しないよう、この光量調整手段37は制御器15および駆動機構16よりも十分遅く、かつ被検査材4上における計測点の変化よりも早い時定数に設定しておく必要がある。

【0092】また、光検出器12の出力信号の特徴量としては、信号のDCレベルでもよいし、あるいは超音波信号(AC成分)の最大振幅値でもよい。さらに、波長板でなく、計測光PLの光路上に光波衰器を設置して、この光波衰器を調整しても同様の効果が得られる。

【0093】このように本実施形態によれば、光検出器 12の出力信号レベルからファブリ・ペロー共振器10 への入射光量を調整するため、光量調整手段37を用い て回転させる1/2波長板6bをレーザ光源5からの計 測光PLの光路上に配置したことにより、前記第1実施 形態と同様に、微弱な光強度信号を高感度で検出するこ とができ、かつその中に含まれる微小な周波数シフトを ノイズレベル以上の大きさで観測することができる。

【0094】[第2実施形態の変形例]図8は本発明に係るレーザ超音波装置の第2実施形態の変形例を示すブロック構成図である。

【0095】この変形例は、前記第2実施形態を図38に示す簡易型のレーザ超音波装置に適用したものであり、図8に示すように光量調整手段37によって計測光PL上に設置された光減衰器38を駆動するように構成されており、その他の作用および効果は前記第2実施形態と同様である。

【0096】また、レーザ光源5の発振出力が制御可能である場合には、光検出器12の出力信号レベルに基づいてレーザ光源5の発振出力を制御しても同じ効果が得られ、波長板の駆動機構や光減衰器などが不要となり、構造の簡素化が図れる。但し、この場合、参照光RLの光量もそれに応じて変化するため、ファブリ・ペロー共振器10の制御には注意を要する。

【0097】 [第3実施形態] 図9は本発明に係るレーザ超音波装置の第3実施形態を示すブロック構成図である。

【0098】図9に示すように、本実施形態でも、レーザ光ELによって励起された超音波を、被検査材4上の計測点からの反射光である計測光PLをファブリ・ペロー共振器10に入射することによって計測する基本的な動作は、前記第1実施形態と同様である。

【0099】本実施形態は、第1の光分岐手段としての 偏光ビームスプリッタ17にて分岐した参照光RLの周 波数を発振器39で駆動する光変調手段としての光変調 器40を用いてシフトさせ、計測光PLと周波数(すな わち波長)が若干異なるレーザ光を用いてファブリ・ペ ロー共振器10の制御を行うものである。

【0100】ファブリ・ペロー共振器10を用いて対象の振動、すなわち光のドップラーシフト成分を最大感度で検出するためには、図35および図36で説明した通り共振器は透過光量曲線の変曲点、すなわち図中A点に制御する必要がある。

【0101】しかし、運転中プラントの構造材料などを被検査材とする場合、対象表面からの反射光PLの光量はその表面状態に依存し、透過光量曲線のピークは変化する。したがって、単調増加する信号変化の中でA点を探すのは因難であり、多くの場合に想定される一定レベルで制御せざるを得ない。

【0102】そこで、本実施形態では、光変調器30を用いて図10に示すようにバンド福fBの半分だけ参照光RLの周波数を予めシフトさせておき、そのビーク

(図中B点)で制御を行えば、より簡単に最大感度点でファブリ・ペロー共振器10を制御することが可能となる。

【0103】このように本実施形態によれば、偏光ビームスプリッタ17にて分岐した参照光RLの周波数を発 振器39で駆動する光変調器40を用いてシフトさせることにより、前記第1実施形態と同様の効果が得られる。

【0104】[第4実施形態]図11は本発明に係るレーザ超音波装置の第4実施形態を示すブロック構成図である。

【0105】図11に示すように、本実施形態でも、レーザ光ELによって励起された超音波を、被検査材4上の計測点からの反射光である計測光PLをファブリ・ペロー共振器10に入射することによって計測する基本的な動作は、前記第1実施形態と同様である。

【0106】本実施形態は、ファブリ・ペロー共振器10を構成するミラー10a,10b間に回転ステージ41上に設置されたレーザビーム透過部材である透過板42を配置し、回転ステージ41を参照光RLの信号レベルを検出した光検出器20の出力信号に基づいて共振器制御手段としての制御器15によって駆動するようにしたものである。

【0107】ところで、図37に示すように通常のレーザ超音波装置では、共振器長rの調整は、ファブリ・ペロー共振器10を構成するミラー10a,10bの片方(図37ではミラー10b)にピエゾ素子などの駆動機構16によりミラー10bを光軸と平行に微動することで、共振器長rが適当なnルのピークにおけるA点になるよう調整するものである。しかし、上記ピエゾ素子では、比較的重量物である光学ミラーを高速に動作することは不可能であるという問題がある。

【0108】そこで、本実施形態のレーザ超音波装置では、共振器長rの制御をピエゾ素子等による直線駆動ではなく、回転ステージ41による回転駆動に置き換えたものである。この回転ステージ41による共振器長の制御手段を図12を参照して説明する。

【0109】図12(A)に示すのように、ファブリ・ペロー共振器10中の光路Lorg に対して、厚さd、屈折率n2の透過板42が垂直に挿入されている場合には、光路長の変化はなく、共振器長はミラー10aと10bとの間隔で決まる距離となる。ここで、図12

(B) に示すように回転ステージ31を用いて透過板42を角度 θ 1 たけ回転させると、周辺媒質(例えば空気など)の屈折率n1 と透過板42の屈折率n2 との差異により光は屈折し、光路は10 11 のようになる。この時、光路11 の12 では、長さ

【数1】

$$l_{var} - l_{org} = \frac{d}{\cos \theta_2} \left\{ 1 - \cos \left(\theta_1 - \theta_2 \right) \right\}$$

但し、

【数2】

$$\sin\theta_2 = \frac{n_1}{n_2}\sin\theta_1$$

だけの光路長差が生じる。このようにすれば、回転ステージ41の回転動作によって比較的容易に光路長を制御することが可能である上、透過板42の厚さdを適切に選択すれば、高速な光路長調整が可能となる。

【0110】このように本実施形態によれば、ファブリ・ペロー共振器10を構成するミラー10a,10b間に共振長調整手段である透過板42を配置し、この透過板42を回転させる回転ステージ41を共振器制御手段である制御器15によって駆動制御することにより、ファブリ・ペロー共振器10の制御を波長より十分短いオーダーで駆動制御することが可能となり、高速な周辺外乱にも追従制御することができる。

【0111】 [第4実施形態の変形例] 図13は本発明に係るレーザ超音波装置の第4実施形態の変形例を示すブロック構成図である。

【0112】この変形例は、前記第4実施形態を図38に示す簡易型のレーザ超音波装置に適用したものであり、光検出器12の出力信号をファブリ・ペロー共振器10の制御にも用いられる以外の作用および効果は前記第4実施形態と同様である。

【0113】 [第5実施形態] 図14は本発明に係るレーザ超音波装置の第5実施形態を示すブロック構成図である。

【0114】図14に示すように、本実施形態でも、レーザ光ELによって励起された超音波を、被検査材4上の計測点からの反射光である計測光PLをファブリ・ペロー共振器10に入射することによって計測する基本的な動作は、前記第1実施形態と同様である。

【0115】本実施形態では、ファブリ・ペロー共振器 10が圧力制御可能な密閉容器44で覆われていること にある。

【0116】ところで、図37に示すように通常のレーザ超音波装置では、周辺温度変化などによる共振器長rの変化をファブリ・ペロー共振器10を構成するミラー10a,10bの片方(図では10b)にピエゾ素子などの駆動手段16を設置し、この駆動手段16によりミラー10bを光軸と平行に、変化を相殺する距離だけ微動することで補償していた。しかしなから、補償すべき偏差量はもともと小さいことが望まれる。

【0117】そこで、本実態形態のレーザ超音波装置では、ファブリ・ペロー共振器10を密閉手段としての密閉容器44で完全に密閉し、しかも密閉容器44内を図示しない圧力調整手段にてほぼ真空状態に圧力制御する

ことにより、熱的・圧力的に変化の少ない雰囲気を作り 出すことで、もともとの偏差量を小さく抑制するように している。

26

【0118】また、ファブリ・ペロー共振器10を構成する2枚のミラー10a,10bの反射率もファブリ・ペロー共振器10の透過性能に大きく影響するため、密閉容器44で外界と遮断することで、ダストの付着や異物による反射面の損傷を防ぎ、反射率の設計値からの変化を小さくすることが可能となる。

【0119】このように本実施形態によれば、ファブリ・ペロー共振器10を密閉容器44で完全に密閉し、しかも密閉容器44内を図示しない圧力調整手段にてほぼ真空状態に圧力制御することにより、ファブリ・ペロー共振器10の制御を波長より十分短いオーダーで駆動制御することが可能となり、高速な周辺外乱にも追従制御することができる。

【0120】[第6実施形態]図15は本発明に係るレーザ超音波装置の第6実施形態を示すブロック構成図である。

【0121】図15に示すように、本実施形態でも、レーザ光ELによって励起された超音波を、被検査材4上の計測点からの反射光である計測光PLをファブリ・ペロー共振器10に入射することによって計測する基本的な動作は、前記第1実施形態と同様である。

【0122】本実施形態では、ファブリ・ペロー共振器が2枚の対向するミラーから構成されるのではなく、光軸方向に対向する面を焦点とする共焦点形状でかつ対向する面に所定の反射率を有する反射面を有し、熱的に安定であり、しかも計測光PLに対して透明と考え得るレーザビーム透過部材で構成されるファブリ・ペロー共振器10Aを設けたものである。

【0123】ところで、図37に示すように通常のレーザ超音波装置では、周辺温度変化などによる共振器長rの変化をファブリ・ペロー共振器10を構成するミラー10a,10bの片方(図では10b)にピエゾ素子などの駆動手段16を設置し、この駆動手段16によりミラー10bを光軸と平行に、変化を相殺する距離だけ微動することで補償していた。しかしながら、補償すべき偏差量はもともと小さいことが望まれる。

【0124】そこで、本実施形態のレーザ超音波装置では、ファブリ・ペロー共振器10Aにバルク材、例えば石英カラスの周辺に反射膜を成膜したものなどを用いることにより、熱的・圧力的な変化の少ないファブリ・ペロー共振器を作り出すことで、もともとの偏差量を小さく抑制するものである。

【0125】また、ファブリ・ペロー共授器10を構成 する2枚のミラーの反射率もファブリ・ペロー共授器1 0の透過性能に大きく影響するが、本実施形態のファブリ・ペロー共振器10Aでは共振面は外界と遮断されているので、ダストの付着や異物による反射面の損傷を防ぎ、反射率の設計値からの変化を小さくすることが可能となる。

【0126】この場合、機械振動などの外乱も受け難い構成であるが、その他の要因による若干の影響による共振長変化を補正するためには、ファブリ・ペロー共振器10Aを駆動機構である回転ステージ45上に設置し、この回転ステージ45を光検出器20の出力信号レベルを一定に保持するように制御器15で制御して駆動させればよい。つまり、制御器15は、ファブリ・ペロー共振器10Aの光軸に対する傾きを調整するために回転ステージ45を制御する。

【0127】このように本実施形態によれば、ファブリ・ペロー共振器10Aを、共焦点形状でかつ対向する面に所定の反射率を有する反射面を有し、熱的に安定であり、しかも計測光PLに対して透明と考え得る媒質で構成したことにより、前記第4実施形態と同様の効果が得られる。

【0128】 [第7実施形態] 図16は本発明に係るレーザ超音波装置の第7実施形態を示すブロック構成図である。

【0129】図16に示すように、本実施形態では、レーザ光ELによって励起された超音波を、レーザ光RLを用いて安定に制御したファブリ・ペロー共振器10に、被検査材4上の計測点からの反射光である計測光PLを入射することによって計測する基本的な動作は、前記第1実施形態と同様である。

【0130】本実施形態では、レーザ光MLを発振する第2のレーザ光源としてのレーザ光源45が波長可変レーザ光源であり、参照光RLの信号レベルを検出した光検出器20の出力信号に基づいて制御手段46によってレーザ光源45の発振波長を制御するものである。

【0131】ところで、図37に示すように通常のレーザ超音波装置では、機械的な振動や周辺温度変化による共振器長rの変化を、ファブリ・ペロー共振器10を構成するミラー10a,10bの片方(図では10b)にピエゾ素子などの駆動手段16を設置し、この駆動手段16によりミラー10bを光軸と平行に、変化を相殺する距離だけ微動することで、共振器長rが一定値となるように調整するようにしている。しかし、ピエゾ素子などによる機械的な調整手段は、機器の耐久性や周辺環境から混入するダストなどの噛み込みによって駆動が妨げられる恐れがあるという問題があった。

【0132】そこで、本実施形態のレーザ超音波装置では、共振器長rの変化に計測用レーザ光MLの発振波長を直接合わせ込むことにより、共振器の揺らぎを光学的に補償するようにしている。

【0133】ファブリ・ペロー共振器10の共振器長を

走査した場合の透過光量特性を表した図35と、ファブリ・ペロー共振器10に入射する計測光の波長を走査した場合の透過光量特性を表した図36の曲線を比較すれば明らかなように、共振器長rを機械的に調整するのと入射光の波長(周波数)を調整するのとは等価な意味をもつ。

【0134】そこで、本実施形態では、参照光RLの透過光量レベルを光検出器20でモニタし、そのレベル変化を相殺するように制御手段46を用いて波長可変のレーザ光源45の発振波長を変化させれば、ファブリ・ペロー共振器10の共振器長を機械的に制御することなく、超音波信号を計測することが可能となる。なお、波長可変のレーザ光源45としては、波長可変レーザダイオードなどを使用することができる。

【0135】このように本実施形態によれば、レーザ光源が波長可変のレーザ光源45であって、光検出器20の出力信号レベルからレーザ光源45の発振波長を制御手段46により制御することにより、前記第4実施形態と同様の効果が得られる。

【0136】[第7実施形態の変形例]図17は本発明に係るレーザ超音波装置の第7実施形態の変形例を示すブロック構成図である。

【0137】この変形例は、前記第7実施形態を図38に示す簡易型のレーザ超音波装置に適用したものであり、この変形例では、超音波信号の受信による高速な信号レベル変化に波長制御が追従しないように制御手段46の時定数は、超音波信号の周波数および持続時間よりも十分遅く設定しておく必要がある。

【0138】[第8実施形態]図18は本発明に係るレーザ超音波装置の第8実施形態を示すブロック構成図である。

【0139】図18に示すように、本実施形態では、上記レーザ超音波装置の動作を制御手段46によって発振波長が制御される波長可変のレーザ光源45ではなく、レーザ光源5の発振光MLを発振器47で駆動される光周波数シフタ(可変周波数シフタ)48で波長制御する構成とすることも可能である。ここで、発振器47の発振周波数は、参照光RLの透過光量レベルをモニタする光検出器20の出力信号のレベル変化を相殺するように制御手段49によって制御される。

【0140】このように本実施形態によれば、光検出器20の出力信号レベルが一定となるようにレーザ光源5の発振光の光路上に、その周波数をシフトするための光周波数シフタ48を配置したことにより、前記第4実施形態と同様の効果が得られる。

【0141】 [第8実施形態の変形例] 図19は本発明に係るレーザ超音波装置の第8実施形態の変形例を示すプロック構成図である。

【0142】この変形例は、前記第8実施形態を図38 に示す簡易型のレーザ超音波装置に適用したものであ り、この変形例では、超音波信号の受信による高速な信号レベル変化に波長制御が追従しないように制御手段46の時定数は、超音波信号の周波数および持続時間よりも十分遅く設定しておく必要がある。

【0143】 [第9実施形態] 図20は本発明に係るレーザ超音波装置の第9実施形態を示すブロック構成図である。

【0144】図20に示すように、本実施形態では、レーザ光ELによって励起された超音波を、レーザ光RLを用いて安定に制御したファブリ・ペロー共振器10に、被検査材4上の計測点からの反射光である計測光PLを入射することによって計測する動作は、前記第1実施形態と同様である。

【0145】本実施形態では、ファブリ・ペロー共振器 10の共振器長を、信号発振器50を用いてその片方のミラー10bに取り付けた駆動手段16によって強制的にレーザ光MLの1波長以上の距離に亘って加振し、その際に必ず通過する最大感度のタイミングに超音波信号の計測を行うことにある。

【0146】ところで、図37に示すように通常のレーザ超音波装置では、機械的な振動や周辺温度変化による共振器長 r の変化を、ファブリ・ペロー共振器10を構成するミラー10a,10bの片方(図では10b)にピエゾ素子などの駆動手段16を設置し、この駆動手段16によりミラー10bを光軸と平行に、変化を相殺する距離だけ微動させることにより、共振器長 r が一定値となるように調整するものである。しかし、この制御は計測光PLの波長に比べても十分に短い長さの制御であり、外乱の状況によっては制御が安定せず、また一度動作点から外れると、自動的に復帰することが難しいことなどの問題がある。

【0147】そこで、本実施形態のレーザ超音波装置では、共振器長 r をピエゾ素子を用いて強制的に走査し、この走査に伴って必ず通過する最大感度領域において超音波送信用のパルスレーザ光の発振と超音波信号の検出を行うことで、共振器長の微妙な制御をすることなく、計測を行うことを可能にしたものである。

【0148】次に、本実施形態のレーザ超音波装置の動作を図21を参照して説明する。

【0149】まず、信号発振器50からは、図21 (A)に示すような正弦波状等の信号Vosc を発振させ、これによってピエゾ素子などの駆動機構16を駆動させる。この際、信号の周期はパルスレーザ光源1の最大繰り返し周期および観察すべき超音波現象の持続時間よりも十分長く設定することが必要である。

【0150】また、その振幅は駆動機構16がミラー1 0bを光軸に沿ってレーザ光MLの1波長に相当する距 離以上動作するのに必要な電圧とすべきである。ここで は簡単のため、駆動機構16の動作範囲が1波長以上2 波長以下の場合を考える。この際、駆動機構16の応答 50 時間がVosc の周期よりも十分早ければ、共振器の間隔 r は図 2 1 (B) に示すようにVosc に追従して変化する。この時、図 3 5 の説明から明らかなように、超音波信号が存在しなければ光検出器 1 2 の出力信号 i none は図 2 1 (C) に示すように共振器長r が n λ となる時刻でピークを持ち、共振器の動作に従ってそれを繰り返す曲線となる。

【0151】そこで、予め共振器が超音波信号 U_{sig} を計測可能な状態となるタイミング、すなわち図の τ_M の範囲となる発振電圧値を求めておき、その電圧値に至る直前にパルスレーザ光源1を発振させるためのトリガー信号 T_{rg} を信号発振器50からレーザ光源1に供給すれば、必ず共振器が超音波信号 U_{sig} を計測可能な状態となるタイミングで超音波信号を計測することが可能となる。

【0152】この場合、光検出器12の出力信号Isig は図21(E)に示すように共振器長の走査による直流成分に超音波信号Usig が重畳したような波形となるが、Vosc の周期が観察時間に比べて十分遅ければ、その直流成分はほぼ無視し得るし、仮に直流成分が無視できない場合には信号処理装置13で適切なハイパスフィルタを通すことで通常の信号を得ることが可能となる。

【0153】このように本実施形態によれば、レーザ光源1がパルス発振光源であって、周期的な信号を発振するための信号発振器50と、この信号発振器50の出力信号に応じてレーザ光源5の1波長以上の長さだけファブリ・ペロー共振器10のミラー10bを光軸に平行に直線的に動作させ、信号発振器50の出力信号に同期してレーザ光源1を発振させるようにしたことにより、ファブリ・ペロー共振器10の制御を不要とし、連続的な振動環境や温度変化がある環境において使用可能となる

【0154】 [第10実施形態] 図22は本発明に係る レーザ超音波装置の第10実施形態を示すブロック構成 図である。

【0155】前記第9実施形態において、外乱などが著しく激しい場合には、信号発振器の出力値Voscと共振器長rの動作が一意に決まらない場合も有り得る。

【0156】そこで、本実施形態のレーザ超音波装置は、図22に示すようにレーザ超音波装置の基本構成は図36に示した参照光RLを用いる構成と同じであり、信号発振器51で駆動させた駆動機構16により共振器長を強制的に走査するのは、前記第9実施形態の装置と同様である。このようにすれば、光検出器20においては常に図23(C)に示すような信号irer を検出することができる。

【0157】そこで、信号発振器51の信号Vosc の 適当なレベルではなく、信号ire ! の適当な値にトリ ガーレベルを設定し、その信号を発振制御手段としての

信号発振器52でレーザ光源1に供給すれば、より確実 に共振器が超音波信号Usigを計測可能な状態となる タイミングで超音波信号を計測することが可能となる。 【0158】この場合、前記第9実施形態の構成では、 計測タイミングを設定するのが難しい信号Vosc の下 り勾配での最適タイミングにも計測時間_{でM}を設定する ことが可能となり、超音波の検出頻度を増加させること も可能となる。この場合、光検出器12の出力信号 i sig は図23 (E) に示すように共振器長の走査によ る低周波数成分に超音波信号Usig が重畳したような 波形となるが、信号Voscの周期が観察時間に比べて 十分遅ければ、その成分はほぼ無視し得るし、仮に無視 できない場合には信号処理装置13で適切なハイパスフ イルタに通すことで通常の信号を得ることが可能とな る。さらに、信号isig を適切なゲインで増幅・減衰 させた信号 iref で電気的に割算をすることで、この 影響だけでなく、例えば光源の出力揺らぎなどの影響も 相殺することができる。

【0159】このように本実施形態によれば、信号発振器51により駆動した駆動機構16で共振器長を強制的に走査し、光検出器20の出力信号irefの適当な値にトリガーレベルを設定し、その信号を信号発振器52でレーザ光源1に供給することにより、前記第9実施形態と同様の効果が得られる。

【0160】 [第11実施形態] 図24は本発明に係るレーザ超音波装置の第11実施形態を示すブロック構成図である。

【0161】この第11実施形態のレーザ超音波装置は、前記第10実施形態の装置構成を基本としてさらに高感度な計測を行うためのものであり、その基本構成は図37に示した参照光RLを用いる構成と同様であり、信号発振器51により駆動した駆動機構16で共振器長を強制的に走査し、光検出器20の出力信号iresの適当な値にトリガーレベルを設定し、その信号を信号発振器53でレーザ光源1に供給することで、より確実に共振器が超音波信号でよります。を計測可能な状態となるタイミングで超音波信号を計測することが可能となる構成は、前記第10実施形態の装置と同様である。

【0162】本実施形態では、レーザ光源54から発振されたレーザ光MLを、参照光RLと計測光PLとに分岐した後に光増幅器55に入射し、計測光PLの光量IMを計測時間 tm だけ高出力化することにある。ここで、図25に示したように光増福器55の動作タイミングを出力信号 i ref あるいはレーザ光源1の発振タイミングから適切な遅延を持たせて同期させることで、常に共振器が超音波信号Usig を計測可能な状態となるタイミングにおいて、大光量をもって超音波信号を計測することができる。この場合も光検出器12の出力信号isig は図25(E)に示すように共振器長の走査による低周波数成分に超音波信号Usig が重畳したよう

な波形となるが、信号Vosc の周期が観察時間に比べて十分遅ければ、その成分はほぼ無視し得るし、仮に無視できない場合には信号処理装置13で適切なハイパスフィルタを通すことで通常の信号を得ることが可能となる。さらに、出力信号isig を適切なゲインで増幅・減衰させた出力信号iref で電気的に割算することで、この影響だけでなく例えば光源の出力揺らぎなどの影響も相殺することができる。

【0163】なお、本実施形態において、光増幅器55の後段に高調波発生用の光学素子56を挿入しておけば、ファブリ・ペロー共振器10の共振器長を制御するための参照光RLの波長、例えばYAGレーザの基本波長1,064nmと、計測光PLの波長、例えばYAGレーザの第2高調波波長532nmとを別波長としつつ安定して制御することができ、参照光RLが偏光ビームスプリッタ19で反射される際の漏れ透過光が光検出器12に混入するのを、図示しない波長フィルタで防止することも可能となる。

【0164】このように本実施形態によれば、出力光の強度を検出した光検出器12の適切な一つの信号レベルが所定の状態にある場合にレーザ光源1を発振させ、かつレーザ光源1が発振した時刻から所定の時刻遅れをもって光増幅器55を動作させることにより、前記第9実施形態と同様の効果が得られる。

【0165】[第12実施形態]図26は本発明に係るレーザ超音波装置の第12実施形態を示すブロック構成図である。

【0166】この第12実施形態は、前記第10実施形態の装置構成を基本としてさらに高感度な計測を行うためのものであり、レーザ光源1の発振タイミングに合わせて、感度調整手段である信号発振器52により前記第1実施形態に記載した光検出器12に印加する逆バイアス電圧VBを図27(F)に示すように制御して感度を調整するものであり、このようにすれば、常に共振器が超音波信号Usig を計測可能な状態となるタイミングにおいて、光検出器12の最大感度状態で超音波信号を計測することができる。

【0167】この場合も、光検出器12の出力信号isig は図27(E)に示すように共振器長の走査による低周波数成分に超音波信号Usig が重畳したような波形となるが、信号Vosc の周期が観察時間に比べて十分遅ければ、その成分はほぼ無視し得るし、仮に無視できない場合には信号処理装置13で適切なハイパスフィルタを通すことで通常の信号を得ることが可能となる。

【0168】さらに、isia を適切なゲインで増幅・ 該衰させたirei で電気的に割算することで、この影響だけでなく例えば光源の出力揺らぎなどの影響も相殺 することができる。このように本実地形態によれば、前 記第9実物形態と同様の効果が得られる。 【0169】[第13実施形態]図28は本発明に係るレーザ超音波装置の第13実施形態を示すブロック構成図である。

【0170】図28に示すように、本実施形態では、レーザ光ELによって励起された超音波を、レーザ光RLを用いて安定に制御したファブリ・ペロー共振器10に、被検査材4上の計測点からの反射光である計測光PLを入射することによって計測する動作は、前記第1実施形態と同様である。

【0171】本実施形態は、ファブリ・ペロー共振器10の共振器長を制御するのではなく、波長可変のレーザ 光源57からの発振波長を掃引し、その際に必ず通過する最大感度のタイミングに超音波信号の計測を行うこと にある。

【0172】ところで、図37に示すように通常のレーザ超音波装置では、機械的な振動や周辺温度変化による共振器長rの変化を、ファブリ・ペロー共振器10を構成するミラー10a,10bの片方(図では10b)にピエゾ素子などの駆動手段16を設置し、この駆動手段16によりミラー10bを光軸と平行に、変化を相殺する距離だけ微動させることにより、共振器長rが一定値となるように調整するものである。しかし、この制御に計測光PLの波長に比べても十分に短い長さの制御であり、外乱の状況によっては制御が安定せず、また一度動作点から外れると、自動的に復帰することが難しいことなどの問題がある。

【0173】そこで、本実施形態のレーザ超音波装置では、共振器長 r を固定し、波長可変のレーザ光源57の発振波長を時間的に掃引して、その掃引に伴って必ず通過する最大感度領域において発振制御手段としての信号発振器53からの超音波送信用のパルスレーザ光の発振と超音波信号の検出を行うことで、共振器長の微妙な制御を行うことなしに、計測を行うことを可能にするものである。

【0174】次に、本実施形態のレーザ超音波装置の動作を図29を参照して説明する。

【0175】まず、波長可変のレーザ光源57の発振波長えを図29 (H)に示すように正弦波状に掃引する。この際、掃引周期はパルスレーザ光源1の最大繰り返し周期および観察すべき超音波現象の持続時間よりも十分 40長く設定することが必要である。波長掃引と共振器長の走査は、相対的に同じ効果であるため、図23で説明したのと同じ効果が光検出器20の出力信号irei に現れる。

【0176】したがって、出力信号 i_{ref} の適切なレベルに設定したトリガーレベルでレーザ光源1を発振させ、光検出器12の出力信号 i_{sig} を観察すれば、常に共振器と計測光波長のマッチングがとれた状態で超音波信号 U_{sig} を観察することが可能となる。

【0177】この場合、光検出器12の出力信号i

sig は図29(E)に示すように発振波長の掃引による低周波数成分に超音波信号Usig が重畳したような波形となるが、 λ の掃引周期が観察時間に比べて十分遅ければ、その成分はほぼ無視し得るし、仮に無視できない場合には信号処理装置13で適切なハイパスフィルタを通すことで通常の信号を得ることが可能となる。さらに、信号isig を適切なゲインで増幅・減衰させた信号irer で電気的に割算することで、この影響だけでなく、例えば光源の出力揺らぎなどの影響も相殺することができる。

【0178】このように本実施形態によれば、共振器長 r を固定し、波長可変のレーザ光源57の発振波長を時間的に掃引して、その掃引に伴って必ず通過する最大感度領域において超音波送信用のパルスレーザ光の発振と超音波信号の検出を行うことにより、前記第9実施形態と同様の効果が得られる。

【0179】[第14実施形態] 図30は本発明に係る レーザ超音波装置の第14実施形態を示すブロック構成 図である。

【0180】図30に示すように、本実施形態では、レーザ光ELによって励起された超音波を、被検査材4上の計測点からの反射光である計測光PLを、共振器長が走査されたファブリ・ペロー共振器10に入射し、高い検出感度が得られタイミングで計測する動作は、前記第9実施形態から前記第12実施形態記載のレーザ超音波装置と同様である。

【0181】本実施形態では、ファブリ・ペロー共振器10の制御を共振器長の走査で行うのではなく、ファブリ・ペロー共振器10を構成する2枚のミラー10a,10b間に挿入された正2n角形形状(但し、nは2以上の整数)のレーザビーム透過部材58を回転駆動機構59により回転させることによって行うものである。レーザビーム透過部材58の正2n角形形状は、必ず平行な対向面を有するので、図12における説明と同じ原理で、レーザビーム透過部材58を回転駆動機構59により回転させて光軸と面とのなす角度を変化させれば、共振器長を走査するのと同様の効果が得られる。

【0182】本実施形態では、ピエゾ素子などの駆動機構16で比較的重いミラーを直線的に振動させるのに比べ、回転動作で同じ効果が得られるので、例えば高速に共振器長を走査したい場合などに有効である。

【0183】このように本実施形態によれば、レーザビーム透過部材58を回転駆動機構59により回転させて光軸と面とのなす角度を変化させてファブリ・ペロー共授器10を制御することにより、高速に共振器長を走査することができる。

【0184】[第15実施形態] 図31は本発明に係る レーザ超音波装置の第15実施形態を示すブロック構成 図である。

o 【0185】図31に示すように、本実施形態では、レ

ーザ光ELによって励起された超音波を、被検査材4上の計測点からの反射光である計測光PLを、共振器長が走査されたファブリ・ペロー共振器10に入射し、高い検出感度が得られタイミングで計測する動作は、前記第9実施形態から前記第12実施形態記載のレーザ超音波装置と同様である。

【0186】本実施形態では、共振器長の走査に伴って 観察される光検出器20の出力信号irer の特徴量を 抽出するための信号監視手段60と、この信号監視手段 60で抽出された特徴量と予め設定しておいた基準値と を比較する比較手段61と、この比較手段61の結果を 表示する表示手段62とを備え、この表示手段62の状態によってファブリ・ペロー共振器10あるいは装置全 体の健全性を検知するようにしている。

【0187】次に、本実施形態のレーザ超音波装置の動作を図32を参照して説明する。

【0188】前記第9実施形態から前記第12実施形態記載のレーザ超音波装置の動作で説明した通り、例えばファブリ・ペロー共振器10のミラー10a,10bを図32(A)に示すように走査すると、光検出器20の20出力信号レベルは図32(C)に示すように変化する。

【0189】しかしながら、例えば被検査材4の反射率が著しく低い場合、あるいはレーザ超音波装置上の一部の光学素子に位置ずれやダストの付着、あるいは損傷が発生した場合には、光検出器20の出力信号レベルは図32(C′)に示すようになる。

【0190】そこで、予め健全な状態で、計測に必要な出力信号の特徴量、この場合はピーク高さipeak を設定しておき、もしピーク高さがそれに届かない場合にはLEDランプなどの表示手段62が点灯するようにしておけば、計測中にレーザ超音波装置あるいは計測条件が計測に十分であるか否かを知ることが可能となる。

【0191】また、レーザ超音波装置あるいは計測条件の別の不健全性としては、ファブリ・ペロー共振器10のミスアライメントがある。これはミラー10aと10bとが正常に対向していないとか、あるいはミラー10aと10bとの問隔が、それらの焦点距離と一致していない場合などであり、その際には、光検出器20の出力信号は、図32(C')に示すようにピーク高さが減少する場合の他に、例えば図32(C")に示すように非40対称な波形形状となる場合がある。

【0192】このような現象を検知するためには、別の特徴量として、例えば波形の歪み量、周波数、トリガーレベルを横切る時間間隔、立ち上がり/立ち下がり時間の偏差、波形全体の積分値などを適宜選択すればよい。

【0193】このように本実施形態によれば、共振器長の走査に伴って観察される光検出器20の出力信号iref の特徴量を信号監視手段60で抽出し、この抽出された特徴量と予め設定しておいた基準値とを比較手段61で比較し、この比較した法果を表示手段62に表示50

することにより、ファブリ・ペロー共振器 1 0 あるいは 装置全体の健全性を検知することができる。

【0194】 [第16実施形態] 図33は本発明に係る レーザ超音波装置の第16実施形態を示すブロック構成 図である。

【0195】図33に示すように、本実施形態では、レーザ光ELによって励起された超音波を、被検査材4上の計測点からの反射光である計測光PLを、共振器長が走査されたファブリ・ペロー共振器10に入射し、高い検出感度が得られタイミングで計測する動作は、前記第9実施形態から前記第12実施形態記載のレーザ超音波装置と同様である。

【0196】本実施形態では、共振器長の走査に伴って観察される光検出器20の出力信号irer の特徴量を抽出するための信号監視手段60と、ファブリ・ペロー共振器10を構成するミラー(この場合10a)の2次元的な傾きを調整する調整機構63と、信号監視手段60で抽出された特徴量と予め設定しておいた基準値とを比較し、その偏差を補正するように調整機構63に駆動信号を入力するための調整制御手段64とを備えて構成され、ファブリ・ペロー共振器10の健全性が劣化してきた場合にその粗調整を自動的に行うようにしている。【0197】次に、本実施形態のレーザ超音波装置の動

【0198】前記第15実施形態のレーザ超音波装置の動作で説明した通り、ファブリ・ペロー共振器10の状態が劣化すると光検出器20の出力信号iref にはピーク高さの減少、あるいは波形歪みなどの傾向が見られる。例えば、微小な機械振動や熱的な歪みであれば、これは駆動機構16によって自動的に補償されるが、例えば駆動手段16の動作範囲を逸脱するような大きな位置ずれが発生したり、あるいはねじれ方向の位置ずれが発生した場合には駆動手段16でそれを補償するのは不可能である。

【0199】そこで、本実施形態では、光検出器20の出力信号irerの特徴量とその正常値とを調整制御手段64で比較し、適切な制御アルゴリズムをもってその偏差を解消するように駆動手段16を設置していないミラー10aに設置された調整機構63を動作させれば、不意に発生した大きなミスアライメントを補償することが可能となる。

【0200】なお、本実施形態では、出力信号irefの特徴量とその正常値を調整制御手段42で比較した結果をもってファブリ・ペロー共長器10のミラー位置あるいはその他の光学素子を手動により適切に調整するようにしてもよい。

[0201]

作を説明する。

【発明の効果】以上説明したように、本発明に係るレーザ超音波装置によれば、第1のレーザ光原の変調タイミングを基準とし、所定の時間遅れおよび所定の時間福で

光検出手段の感度を調整させるための感度調整手段を設 けたことにより、微弱な光強度信号を高感度で検出する ことができ、かつその中に含まれる微小な周波数シフト をノイズレベル以上の大きさで観測可能なレーザ超音波 装置を提供することができる。

【0202】また、例えば高速な周辺外乱にも追従制御 可能なレーザ超音波装置を提供することでができる。さ らに、例えば連続的な振動環境や温度変化がある環境に おいて使用可能な、共振器の制御を必要としないレーザ 超音波装置を提供することができる。そして例えば検査 10 形態を示すブロック構成図。 ・計測現場に装置を設置した場合に、即座に共振器を調 整可能で、しかも動作中にその状態の健全性を確認可能 なレーザ超音波装置を提供することができる。これらに より、例えば運転中プラントの構造材や機器の検査に供 することのできるレーザ超音波装置を実現することがで

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係るレーザ超音波装置の第1実施形態 を示すブロック構成図。

【図2】図1のレーザ超音波装置に用いられている光検 20 出器を示す回路図。

【図3】第1実施形態のレーザ超音波装置の動作を示す タイミングチャート。

【図4】第1実施形態のレーザ超音波装置の他の動作を 示すタイミングチャート。

【図5】本発明に係るレーザ超音波装置の第1実施形態 の変形例を示すブロック構成図。

【図6】本発明に係るレーザ超音波装置の第2実施形態 を示すブロック構成図。

【図7】光検出器の特性図。

【図8】本発明に係るレーザ超音波装置の第2実施形態 の変形例を示すブロック構成図。

【図9】本発明に係るレーザ超音波装置の第3実施形態 を示すブロック構成図。

【図10】第3実施形態のレーザ超音波装置の動作を示 す説明図。

【図11】本発明に係るレーザ超音波装置の第4実施形 態を示すブロック構成図。

【図12】(A), (B)は第4実施形態の透過板の回 転動作による光路長差を示す説明図。

【図13】本発明に係るレーザ超音波装置の第4実施形 態の変形例を示すブロック構成図。

【図14】本発明に係るレーザ超音波装置の第5実施形 態を示すブロック構成図。

【図15】本発明に係るレーザ超音波装置の第6実施形 態を示すプロック構成図。

【図16】本発明に係るレーザ超音波装置の第7実施形 態を示すプロック構成図。

【図17】本発明に係るレーザ超音波装置の第7実施形 態の変形例を示すプロック構成図。

【図18】本発明に係るレーザ超音波装置の第8実施形 態を示すブロック構成図。

【図19】本発明に係るレーザ超音波装置の第8実施形 態の変形例を示すブロック構成図。

【図20】本発明に係るレーザ超音波装置の第9実施形 態を示すブロック構成図。

【図21】第9実施形態のレーザ超音波装置の動作を示 すタイミングチャート。

【図22】本発明に係るレーザ超音波装置の第10実施

【図23】第10実施形態のレーザ超音波装置の動作を 示すタイミングチャート。

【図24】本発明に係るレーザ超音波装置の第11実施 形態を示すブロック構成図。

【図25】第11実施形態のレーザ超音波装置の動作を 示すタイミングチャート。

【図26】本発明に係るレーザ超音波装置の第12実施 形態を示すブロック構成図。

【図27】第12実施形態のレーザ超音波装置の動作を 示すタイミングチャート。

【図28】本発明に係るレーザ超音波装置の第13実施 形態を示すブロック構成図。

【図29】第13実施形態のレーザ超音波装置の動作を 示すタイミングチャート。

【図30】本発明に係るレーザ超音波装置の第14実施 形態を示すブロック構成図。

【図31】本発明に係るレーザ超音波装置の第15実施 形態を示すブロック構成図。

【図32】第15実施形態のレーザ超音波装置の動作を 示すタイミングチャート。

【図33】本発明に係るレーザ超音波装置の第16実施 形態を示すブロック構成図。

【図34】第1の従来例に係るレーザ超音波装置を示す ブロック構成図。

【図35】ファブリ・ペロー共振器の動作を示す説明 図。

【図36】ファブリ・ペロー共振器の動作を示す説明 図。

【図37】第2の従来例に係るレーザ超音波装置を示す ブロック構成図。

【図38】第3の従来例に係るレーザ超音波装置を示す ブロック構成図。

【図39】各従来例のレーザ超音波装置に用いられてい る光検出器を示す回路図。

【図40】往来のレーザ超音波装置の動作を示すタイミ ングチャート.

【符号の説明】

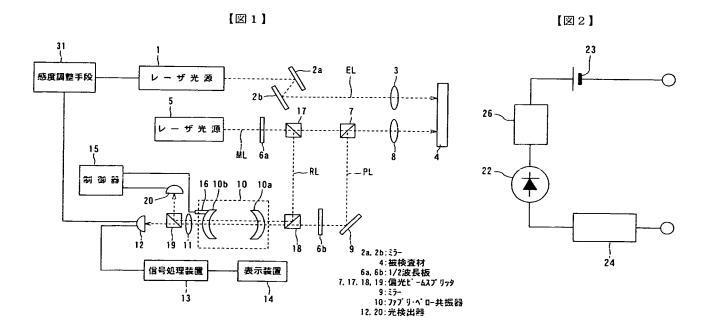
1 レーザ光源 (第1のレーザ光源)

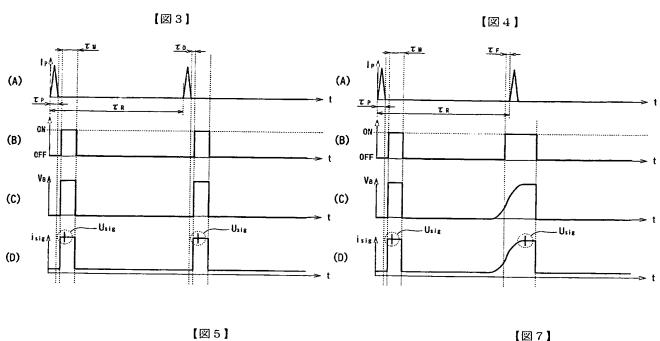
2 a, 2 b ミラー

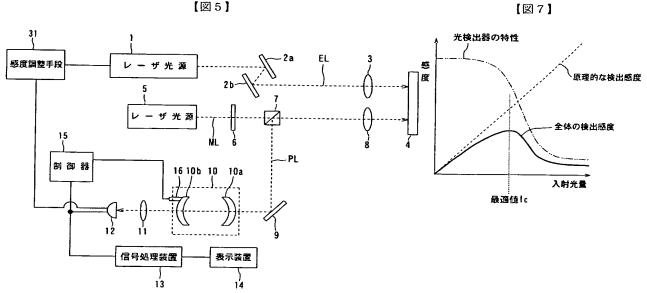
3 レンズ 50

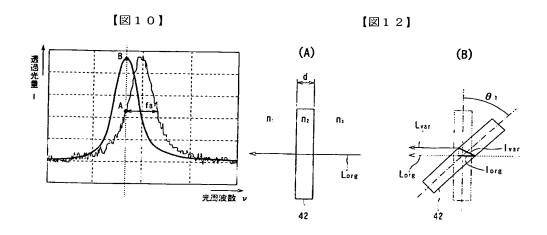
- 4 被検査材
- 5 レーザ光源 (第2のレーザ光源)
- 6a, 6b 1/2波長板
- 7 偏光ビームスプリッタ (第1の光分岐手段)
- 8 レンズ
- 9 ミラー
- 10 ファブリ・ペロー共振器
- 10A ファブリ・ペロー共振器
- 10a, 10b ミラー
- 11 レンズ
- 12 光検出器 (光検出手段)
- 13 信号処理装置
- 14 表示装置
- 15 制御器(共振器長制御手段)
- 16 駆動機構
- 17 偏光ビームスプリッタ
- 18 偏光ビームスプリッタ
- 19 偏光ビームスプリッタ (第2の光分岐手段)
- 20 光検出器 (別の光検出手段)
- 22 光検出素子
- 23 直流電源
- 24 負荷
- 26 スイッチ
- 3 1 感度調整手段
- 37 光量調整手段
- 38 光減衰器

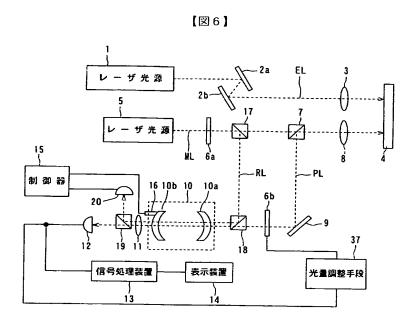
- 39 発振器
- 40 光変調器
- 41 回転ステージ
- 42 透過板 (共振長調整手段)
- 44 密閉容器
- 45 レーザ光源 (第2のレーザ光源)
- 46 制御手段
- 4 7 発振器
- 48 光周波数シフタ (可変周波数シフタ)
- 10 49 制御手段
 - 50 信号発振器
 - 51 信号発振器
 - 52 信号発振器
 - 53 信号発振器
 - 5.4 レーザ光源
 - 55 光増幅器
 - 56 光学素子
 - 57 レーザ光源
 - 58 レーザビーム透過部材
- 20 5 9 回転駆動機構
 - 60 信号監視手段
 - 61 比較手段
 - 62 表示手段
 - 63 調整手段
 - 6 4 調整制御手段

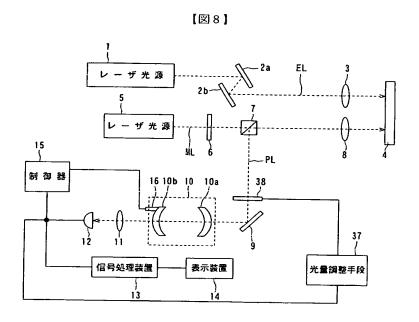




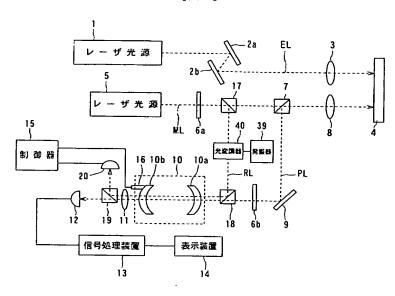




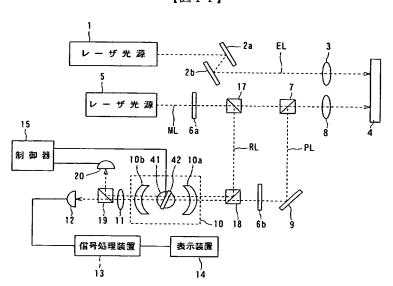




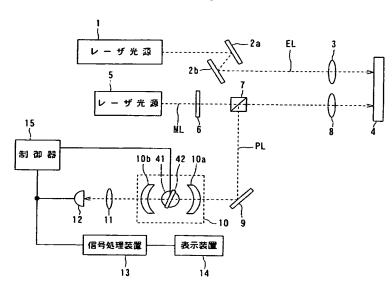
【図9】



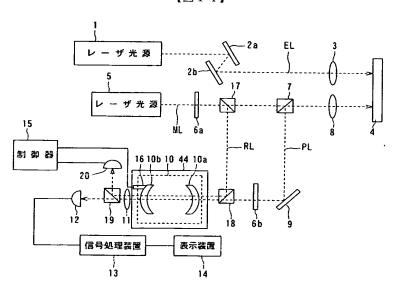
【図11】



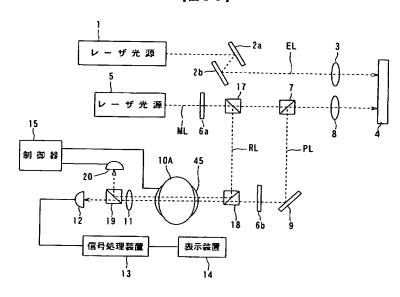
【図13】



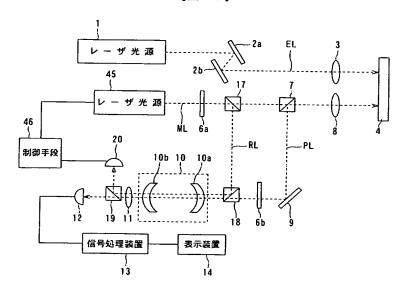
【図14】

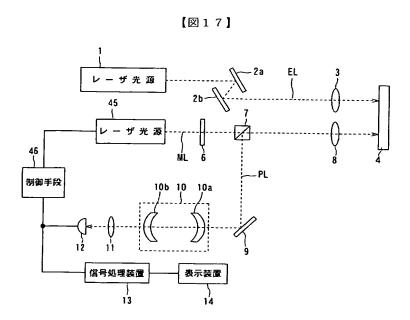


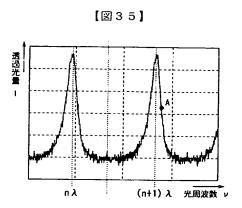
【図15】

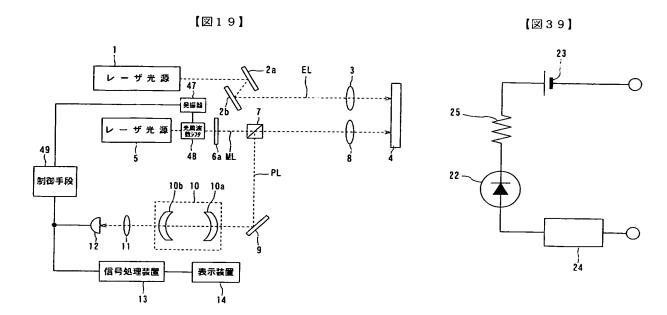


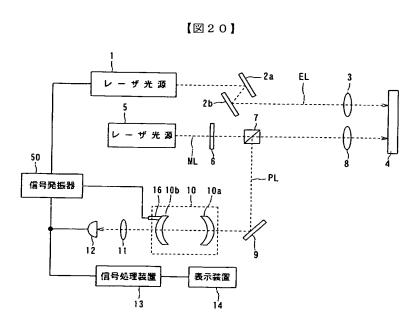
【図16】



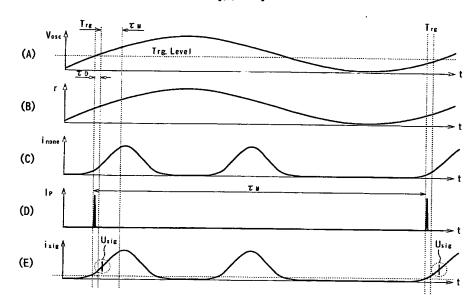




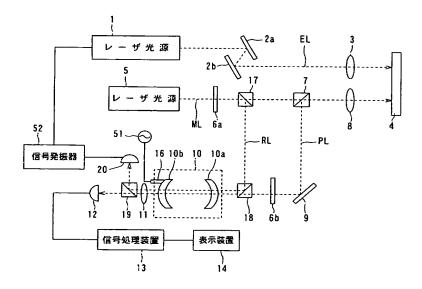


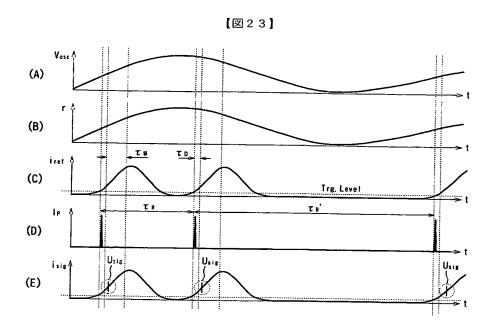


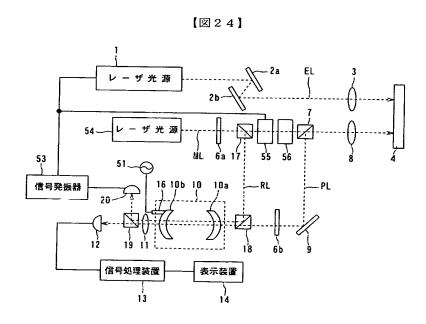
【図21】

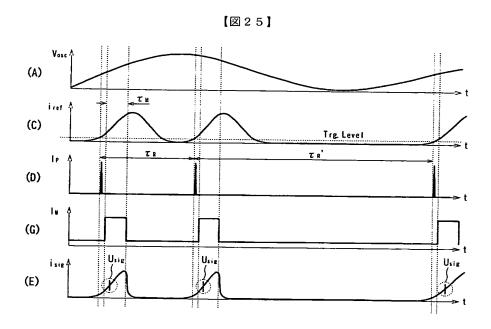


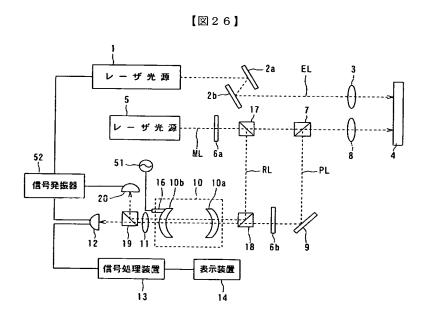
[図22]

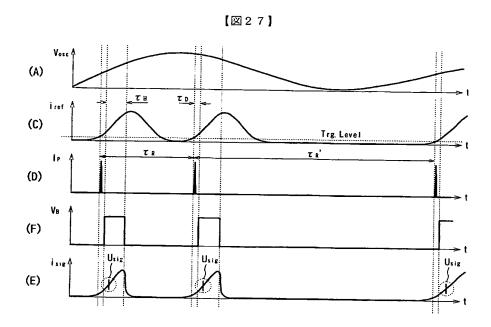


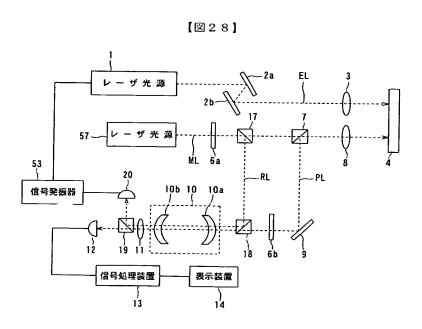


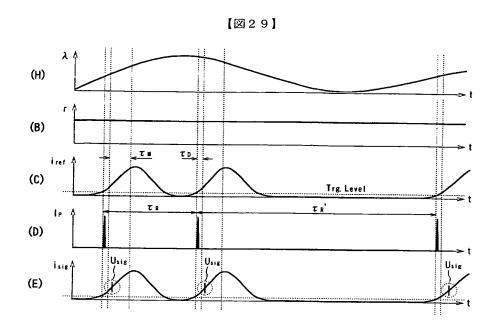


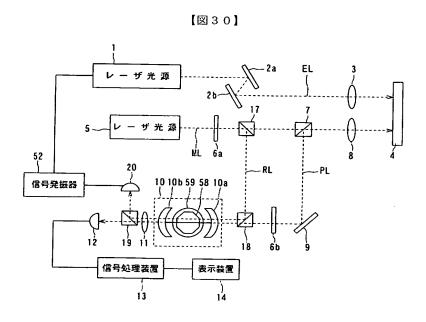




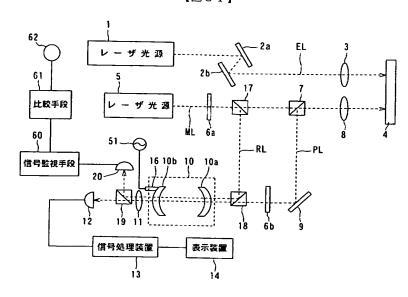




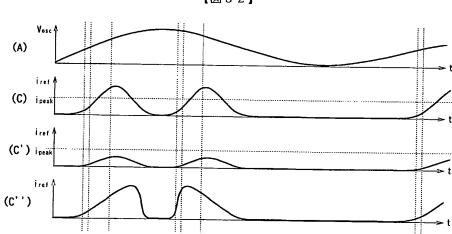


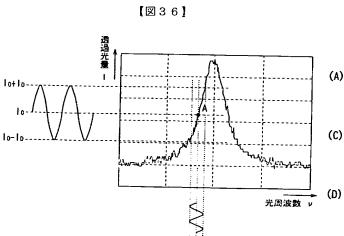


【図31】

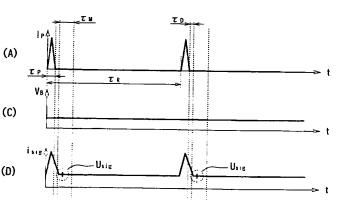


【図32】

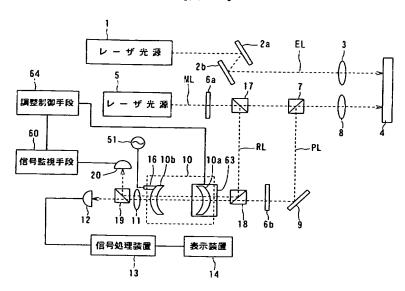




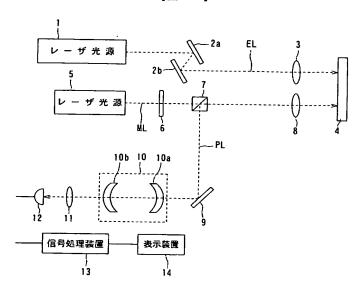
【図40】



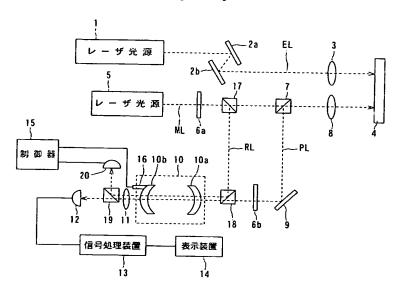
[図33]



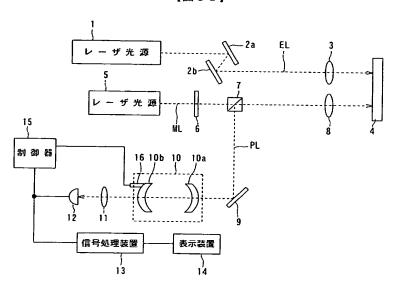
【図34】







【図38】



フロントページの続き

(72)発明者 向井 成彦

神奈川県横浜市磯子区新杉田町8番地 株式会社東芝横浜事業所内

(72)発明者 佐野 雄二

神奈川県横浜市碳子区新杉田町8番地 株式会社東芝横浜事業所内

(72) 発明者 兼本 茂

神奈川県横浜市磯子区新杉田町8番地 株式会社東芝横浜事業所内

(72) 発閉者 中野 英俊

茨城県つくば市梅園一丁目1-4 通商産 業省工業技術院計量研究所内

Fターム(参考) 2G047 BC00 BC07 CA04 GD01

5F072 AA01 AB01 KK06 KK15 KK30

YY20